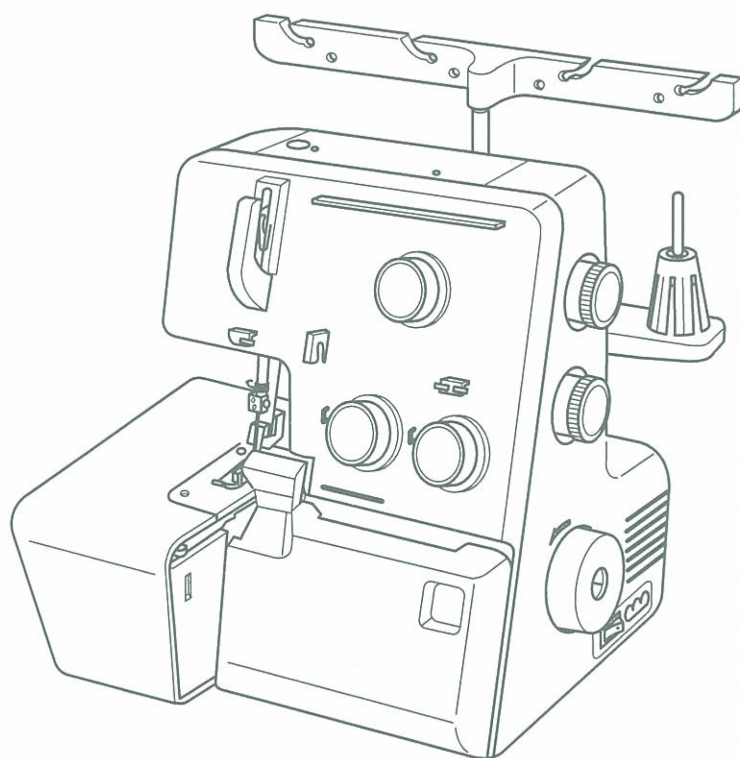
使い方の手びき

《取扱説明書》



MY LOCK 213D

JANOME

ご使用前に、この取扱説明書を十分、お読み下さい。
この取扱説明書はお使いになる方が、いつでも見られるところに保管して下さい。

安全にご使用いただくために

このミシンを、安全にご使用していただくために、以下のことがらを守って下さい。
このミシンは、日本国内向け、家庭用です。FOR USE IN JAPAN ONLY



警告　感電、火災の恐れがあります

1. 一般家庭用交流電源100Vでご使用下さい。
2. 以下のような時は、電源スイッチを切り、電源プラグを引き抜いて下さい。
   - ・ミシンのそばを離れるとき
   - ・ミシンを使用したあと
   - ・ミシン使用中に停電したとき



注意　感電、火災、けがの原因となります

1. コントローラーの上に物を乗せないで下さい。
2. お客様自身での分解、改造はしないで下さい。
3. ミシンの操作時は、ルーパーカバー、布板などのカバー類を閉じて下さい。
4. ミシンの操作中は、針から目を離さないようにし、針、ルーパー、メス、はずみ車、天びんなどすべての動いている部分に手を近づけないで下さい。
5. 曲がった針はご使用にならないで下さい。
6. 縫製中に布を無理に引っ張ったり、押したりしないで下さい。
7. お子様がご使用になるときや、お子様の近くでご使用されるときは、特に安全に注意して下さい。
8. 以下のことをするときは、電源スイッチを切って下さい。
   - ・針、針板、押さえ、アタッチメント、メスを交換するとき
   - ・針糸、ルーパー糸をセットするとき
   - ・電球を交換するとき（電球が冷えてから行って下さい）
   - ・取扱説明書に記載のあるお手入れを行うとき
9. ミシン、コントローラーに以下の異常があるときは、速やかに使用を停止し、お買い上げの販売店にて点検、修理、調整をお受け下さい。
   - ・正常に作動しないとき
   - ・落下などにより破損したとき
   - ・水に濡れたとき
   - ・電源コード、プラグ類が破損、劣化したとき
   - ・異常な臭い、音がするとき

目　次

●おとり扱いについてのお願い

★より安全のために…

①ミシンを動かしているとき、**針から目をはなさないように**注意し、はずみ車、メス、針などに手を触れないでください。

②つぎのようなときは、**必ず電源スイッチを切り、コンセントから電源プラグを抜いてください。**

- ■使用後
- ■ミシンのそばをはなれるとき
- ■部品をつけたり、はずしたりするとき
- ■ミシンの手入れをするとき

③コントローラーの上には物をのせないでください。

④たこ足配線は、危険ですからやめましょう。

★ご使用の前に…

①ほこりや油などで布を汚さないように、使う前にミシンをよくふいてください。

②ミシンのセットや、針板、メス、針を交換するときには、この《使い方の手びき》を見て、正しく、確実にセットしてください。

③ミシンをセットしたら、ルーパーカバーと布板が確実にしめてあることを確認し、実際に縫うものと同じ布や糸でためし縫いをしてみましょう。

★いつまでもご愛用いただくために…

①ほこりや油などの汚れは、水をつけずに、乾いたやわらかい布でふきとります。
*シンナー、ベンジン、みがき粉は絶対に使用しないでください。

②長時間日光にあてたり、ストーブのそばに置いたりしないでください。

③湿気の多いところはさけてください。

④落としたり、ぶつけるなど衝撃を与えないでください。

●修理、調整についてのご案内

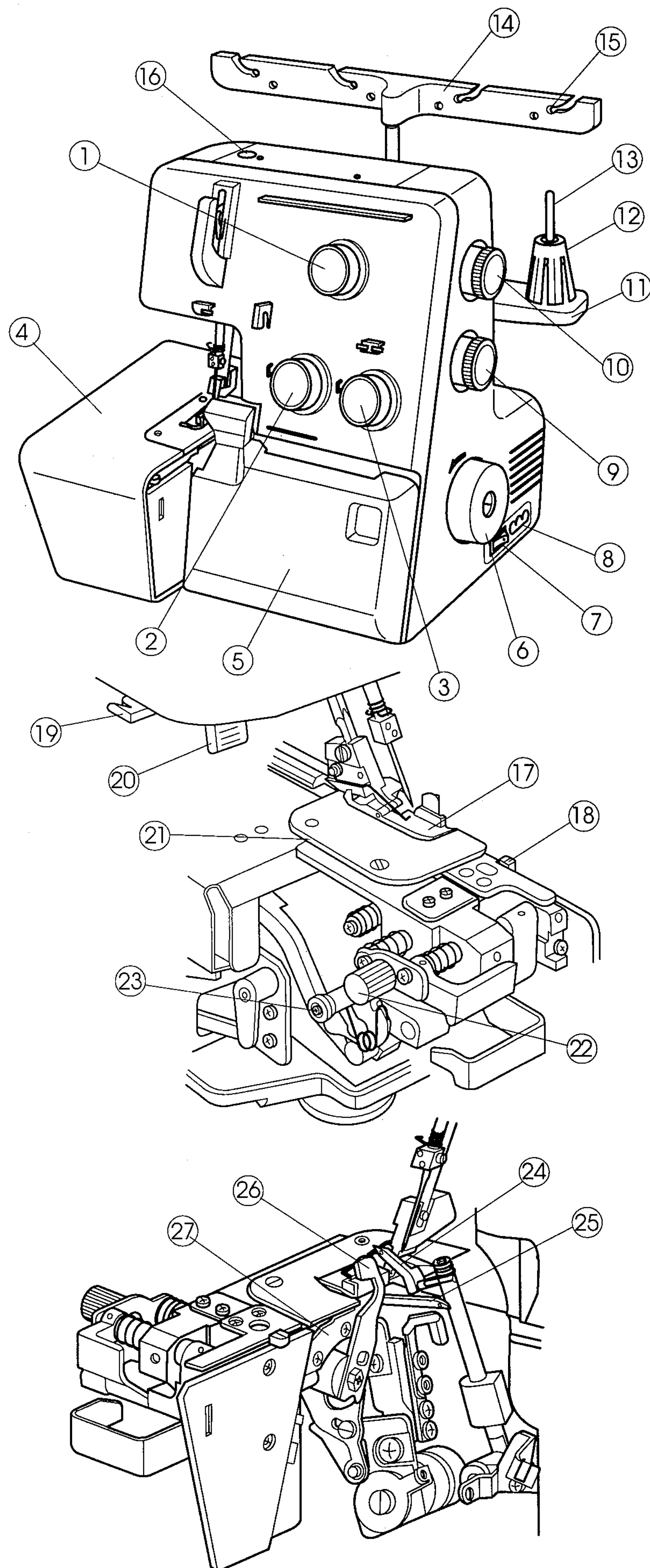
万一不調になったり、故障を生じたときは、「調子がよくないときの直し方」(35ページ)により点検・調整を行なってください。それでも調子が悪いときは、お買い上げの販売店へご連絡ください。

●このミシンは、日本国内用に作られていますので、外国では使用できません。

(This sewing machine can not be used in foreign country as designed for Japan only.)

仕様及び外観は改良のために予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

● 各部の名まえ



①針糸調子器

②上ルーパー糸調子器

③下ルーパー糸調子器

④布板

⑤ルーパーカバー

⑥はずみ車

⑦電源スイッチ

⑧プラグ受け

⑨縫い目伸縮ダイヤル

⑩縫い目あらさダイヤル

⑪糸立て台

⑫糸こまホルダー

⑬糸立て棒

⑭糸掛けスタンド

⑮糸掛け

⑯押さえ圧調節ねじ

⑰押さえ

⑱かがりつ爪つまみ

⑲糸切り

⑳押さえ上げ

㉑針板

㉒切り幅調節ダイヤル

㉓上メスつまみ

㉔上ルーパー

㉕下ルーパー

㉖上メス

㉗下メス

● ダストボックス

ルーパーカバーの切り欠き部にダストボックスの突起部を差し込み、布くず受けとして使用します。

①切り欠き部
②ルーパーカバー
③ダストボックス
④突起部

● 物入れケース

ミシンをお使いにならない時、物入れケースはダストボックスに収納できます。

①ダストボックス
②物入れケース

● 標準付属品

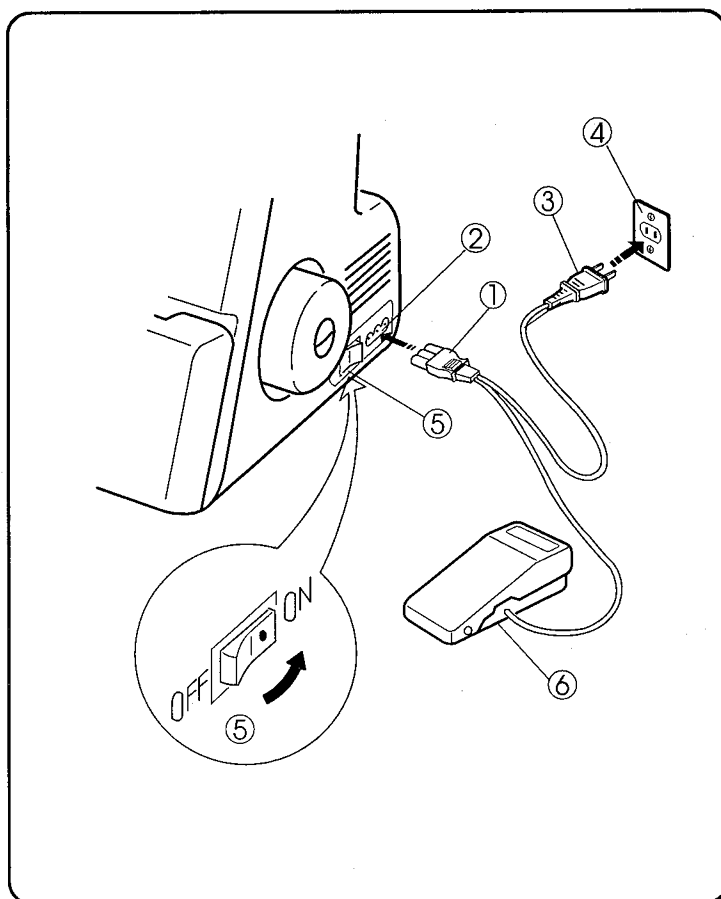
①ドライバー(大)
②ドライバー(小)
③ピンセット
④針ケース
　HA×1SP11番、14番
⑤糸こまネット
⑥糸こま押さえ
⑦ブラシ
⑧糸通し器
⑨油さし

● 糸通し器の収納

付属の糸通し器は、ルーパーカバーの内側に用意した保持部に収納できます。
糸通し器を使ったあとは、ここに収納しておけば、次に使う時にすぐにとり出すことができて、便利です。
糸通し器のくぼみを保持部の切り欠きに合わせて収納します。

①ルーパーカバー
②保持部
③切り欠き
④糸通し器

● 電源のつなぎ方



1. 電源スイッチを「OFF」にして、プラグをプラグ受けにさしこみます。
2. 電源プラグをコンセントにさしこみます。
3. 電源スイッチを「ON」にします。

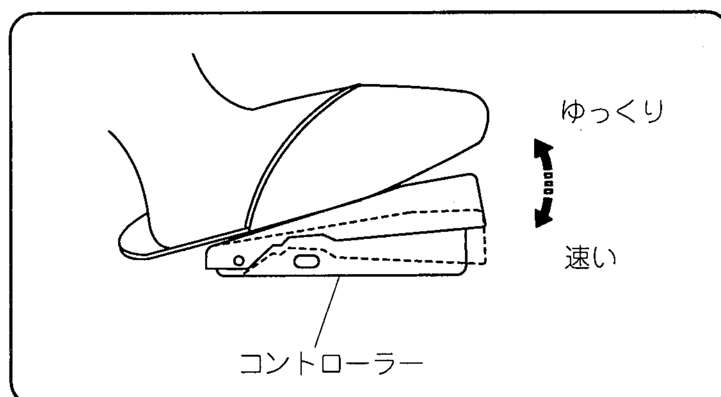
⚠ ミシンを使わないときは、必ず電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。

⚠ 電源プラグやプラグをコンセントから抜く時は、コードを引っ張らないでください。

⚠ 一般家庭用交流電源(100V50/60Hz)でご使用ください。

①プラグ
②プラグ受け
③電源プラグ
④コンセント
⑤電源スイッチ
⑥コントローラー

● 速さの調節のし方

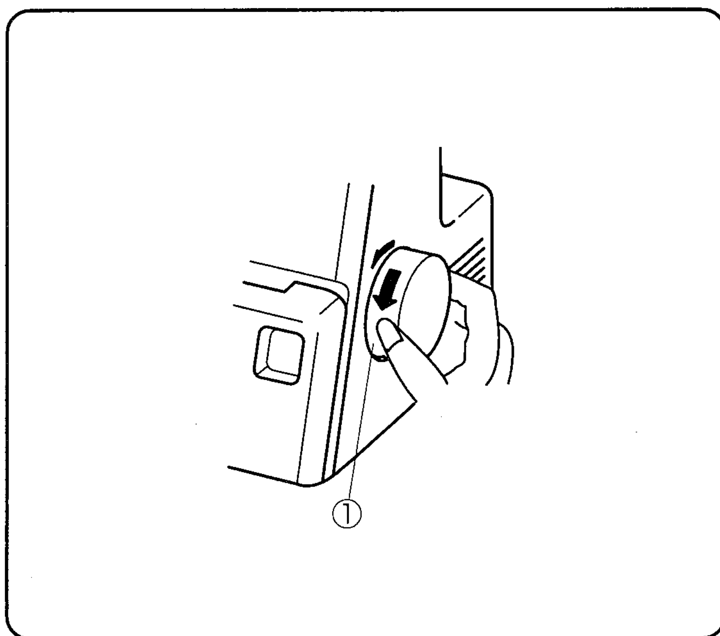


ミシンの速さは、コントローラーで調節します。

* コントローラーは、深く踏み込むと、速くなります。

⚠ コントローラーの上に、物を置かないでください。

● はずみ車の回転方向

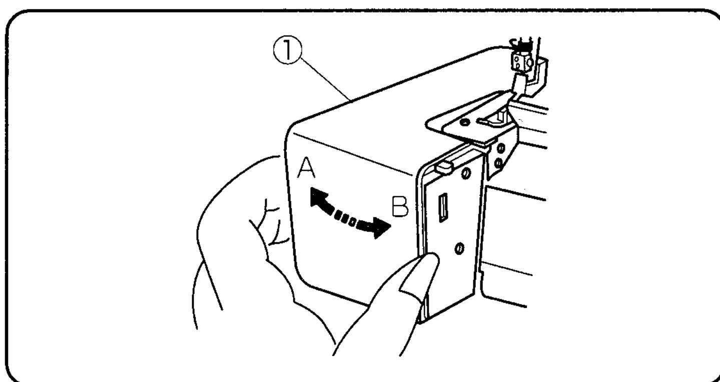


⚠電源スイッチを切ってください。

＊はずみ車は、手前にまわします。

①はずみ車

● 布板のあけ方、しめ方



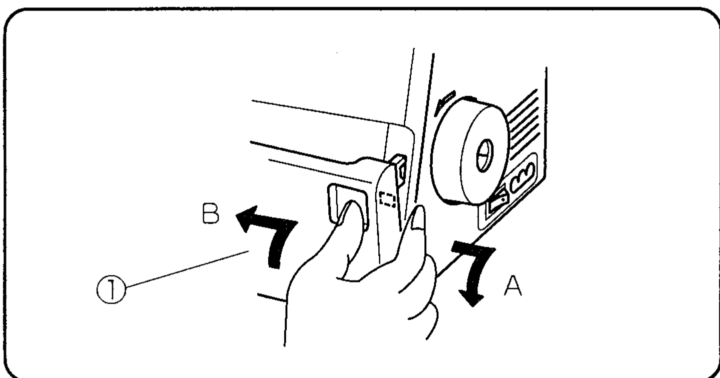
⚠電源スイッチを切ってください。

◆あけ方
左へ押してあけます。(A方向)

◆しめ方
右へ押してしめます。(B方法)

①布板

● ルーパーカバーのあけ方、しめ方



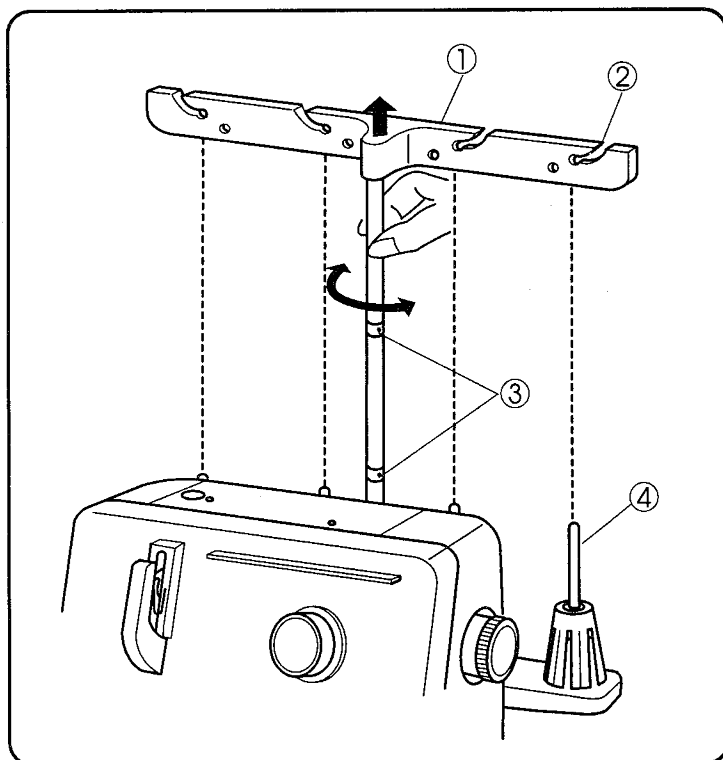
⚠電源スイッチを切ってください。

◆あけ方
右いっぱいに寄せながら、手前にひきます。(A)

◆しめ方
もちあげて軽く押しつけます。(B)

①ルーパーカバー

● 糸掛けスタンドの位置決め



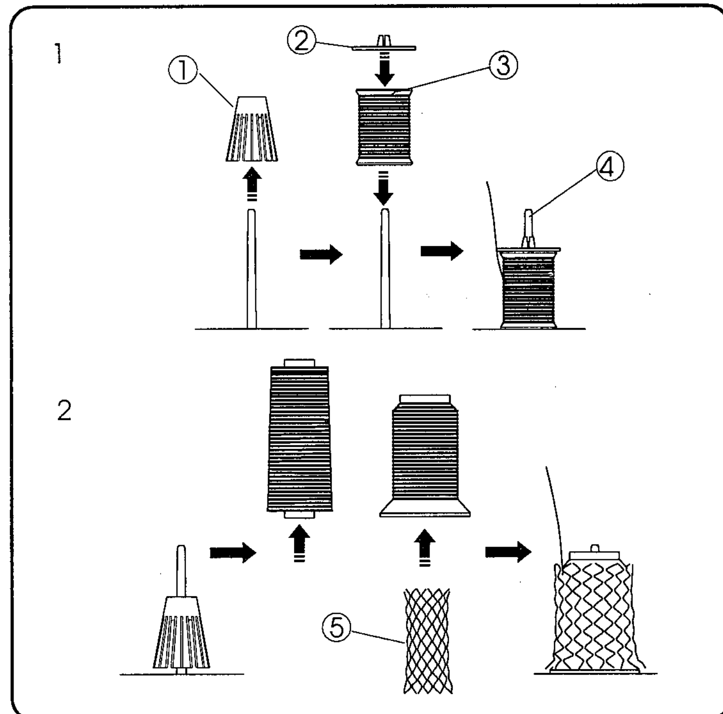
1.糸掛けスタンドをいっぱいに伸ばします。

2.糸掛けが糸立て棒の真上にくるように、糸掛けスタンドを回転させて、ストッパーで位置を決めます。

＊ストッパーは図のように2ヶ所ありますので、必ず2ヶ所ともきちんと位置を決めます。

①糸掛けスタンド
②糸掛け
③ストッパー
④糸立て棒

● 糸こま押さえ、糸こまネットのつけ方



このミシンはこま巻き糸と、チーズ巻き糸が使用できます。

1.こま巻き糸は、糸こまホルダーをはずして切り欠きのあるほうを上にして、糸こま押さえをはめてください。

2.チーズ巻き糸は糸こまホルダーを使います。特に化繊糸などの巻きがくずれやすい糸を使用するときは、付属の糸こまネットを下からかぶせてご使用ください。

①糸こまホルダー
②糸こま押さえ
③切り欠き
④糸立て棒
⑤糸こまネット

●針のとりかえ方

*針はＨＡｘ１ＳＰの14番または11番をお使いください。

⚠電源スイッチを切ってください。

*針を右側につけると標準巾かがり、左側につけると広巾かがりを縫うことができます。針はどちらか一方だけにつけて使用します。

1. 針を上げ、左右の針止めねじをゆるめて、針をはずします。

①左側の針止めねじ

②右側の針止めネジ

2.（A）右側の針をつけるとき
針止めの右側の穴に、針の平らな面を向こう側に向けて、針棒のピンにあたるまでさしこみ、右側の針止めねじをかたくしめます。

（B）左側の針をつけるとき
針止めの左側の穴に、針の平らな面を向こう側に向けて、針棒の切り込みにあたるまでさしこみ、左側の針止めねじをかたくしめます。

*使用しない針側の針止めねじは、はずれないように軽くしめておきます。

①右側の針止めねじ　⑤平らな面を向こう側にする
②ピン
③左側の針止めねじ
④針棒の切り込み部

⚠全体にまがった針や、針先のまがったりつぶれた針は、使用しないでください。

●糸通し器の針保持部の使い方

針をとりつけるときには、付属の糸通し器の針保持部を利用すれば、かんたんにとりつけることができます。

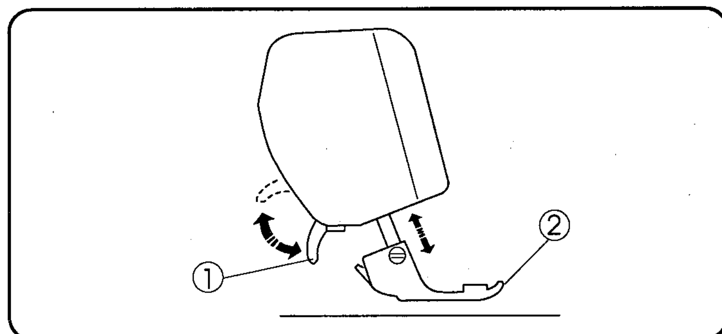
⚠電源スイッチを切ってください。

1.針の平らな面を向こう側にして、糸通し器の針保持部の穴に針を差し込みます。

2.そのまま、ホルダーを持ってミシンの針止めに差し込み、針を固定します。

①糸通し器のホルダー　③針
②針保持部　④平らな面

● 押さえのあげ方、さげ方

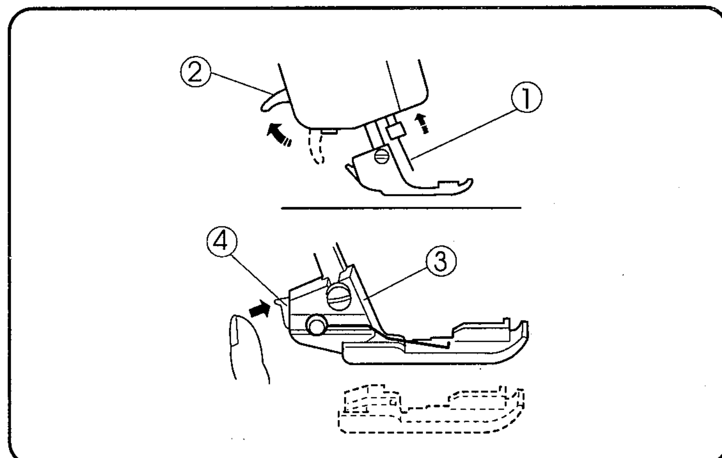


押さえをあげさげするときは、押さえ上げを上下に動かします。

＊一般的に、糸を通しなおすとき以外は、押さえをさげたままにして使用します。

①押さえ上げ
②押さえ

● 押さえのはずし方、つけ方

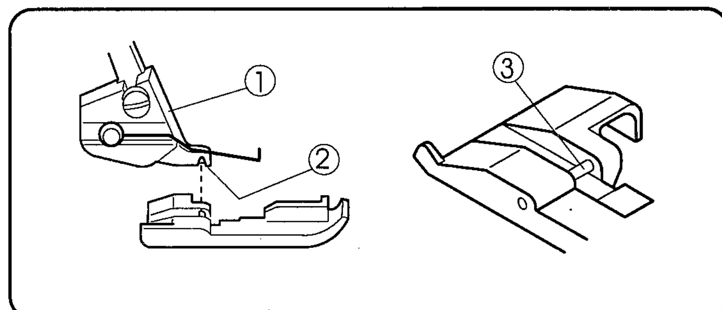


◆はずし方

⚠電源スイッチを切ってください。

1. 針をあげ、押さえをあげます。
2. 押さえホルダーのレバーを押して、押さえをはずします。

①針　③押さえホルダー
②押さえ上げ　④レバー



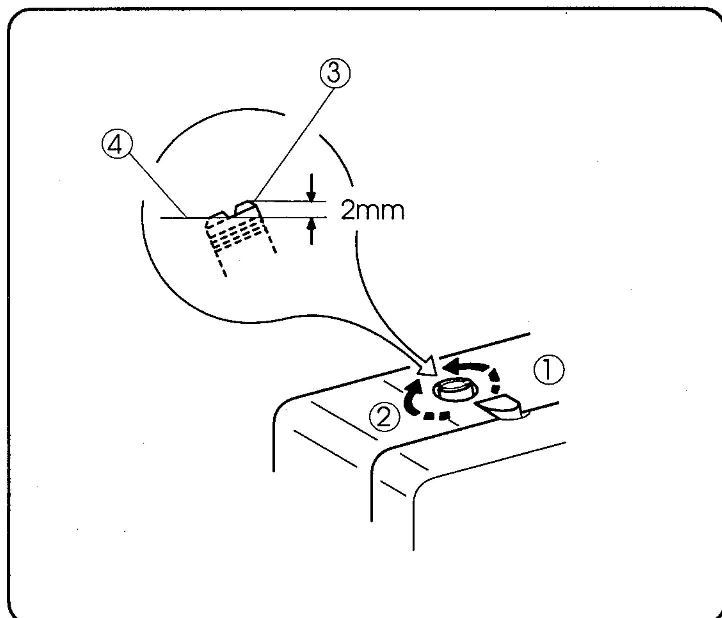
◆つけ方

⚠電源スイッチを切ってください。

押さえのピンを押さえホルダーのみぞの真下において、押さえ上げを下げれば自動的にセットされます。
＊押さえ上げをあげ、押さえが確実についていることを確認してください。

①押さえホルダー　②みぞ　③ピン

● 押さえ圧の調節

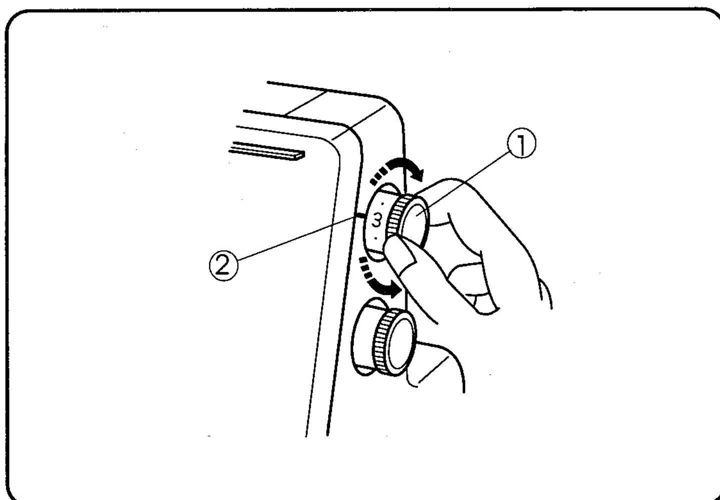


＊このミシンは、通常、押さえ圧を調節する必要はありませんが、極薄もの、極厚もののとき押さえ圧調節ねじで調節してください。
極薄もののときは、圧力を弱くします。
極厚もののときは、圧力を強くします。

＊縫い終わったら、押さえ圧調節ねじは標準位置にもどしておいてください。
押さえ圧調節ねじの標準位置は、ミシンの上面からおよそ2ｍｍ位高い位置です。

①圧力が弱くなる
②圧力が強くなる
③押さえ圧調節ねじ
④ミシンの上面

●縫い目あらさの調節



縫い目あらさの調節で、縫いの種類に応じた縫い目あらさを選ぶことができます。縫い目あらさダイヤルをまわして、目盛を指示線に合わせます。

＊厚い布はあら目に、薄い布はこまか目に調節します。

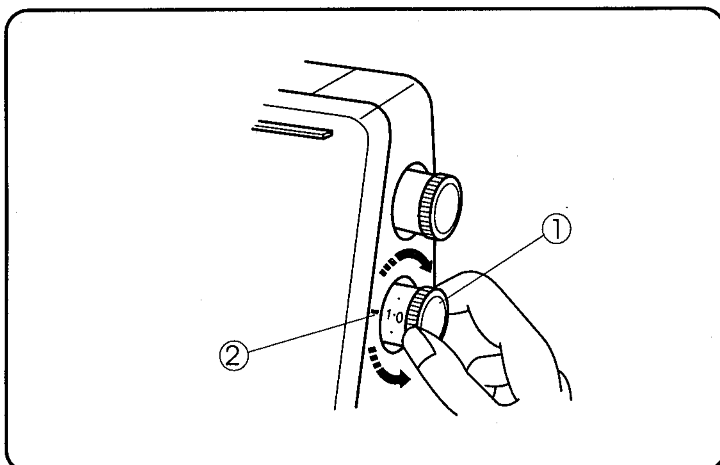
＊縫い目あらさは、最小1mmから最大5mmまで調節できます。

＊目盛「R」は、巻き縫い又は細ロック縫いをするときの縫い目あらさで、約1.5mmです。

＊ダイヤルをまわしてクリック感の大きい位置が標準の約3mmの位置です。

①縫い目あらさダイヤル
②指示線

●縫い目伸縮の調節



布の縫い伸び、縫い縮みを直すときに使用します。

＊縫い目伸縮目盛「1.0」は伸縮比1.0を表し、縫い目伸縮のかかっていない状態です。(伸縮比は差動比とも呼ばれます。)

＊目盛が1.0より大きいと布を縮ませながら縫う状態になり、1.0より小さいと布を伸ばしながら縫う状態になります。

＊ダイヤルをまわしてクリック感の大きい位置が標準の1.0の位置です。

①縫い目伸縮ダイヤル
②指示線

◆ **布地が伸びてしまうときの直し方**

縫い目伸縮ダイヤルを手前側へまわし「2.2」の方へ大きくするに従い、縫い伸び防止の効果が高まります。

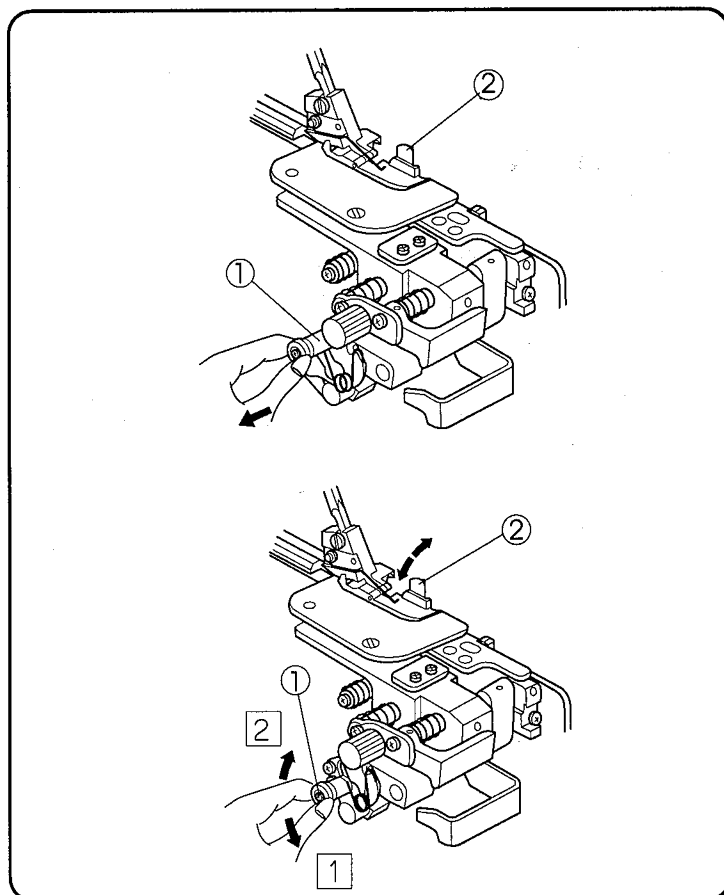
◆ **布地が縮んでしまうときの直し方**

縫い目伸縮ダイヤルを向こう側へまわし「0.5」の方へ小さくするに従い、縫い縮み防止の効果が高まります。

＊縫いの安定のために、縫い目あらさダイヤルを4mmより大きくすると最大伸縮比を自動的に制限する方式を採用しています。
(縫い目あらさが5mmのときは最大伸縮比は、約1.8に制限されます。)

①縫い伸びする布
②縫い縮みする布

●上メスの解除ともどし方



上メスの駆動と解除を上メスつまみで切り替えられます。縫い目の種類に合わせて切り替えてください。

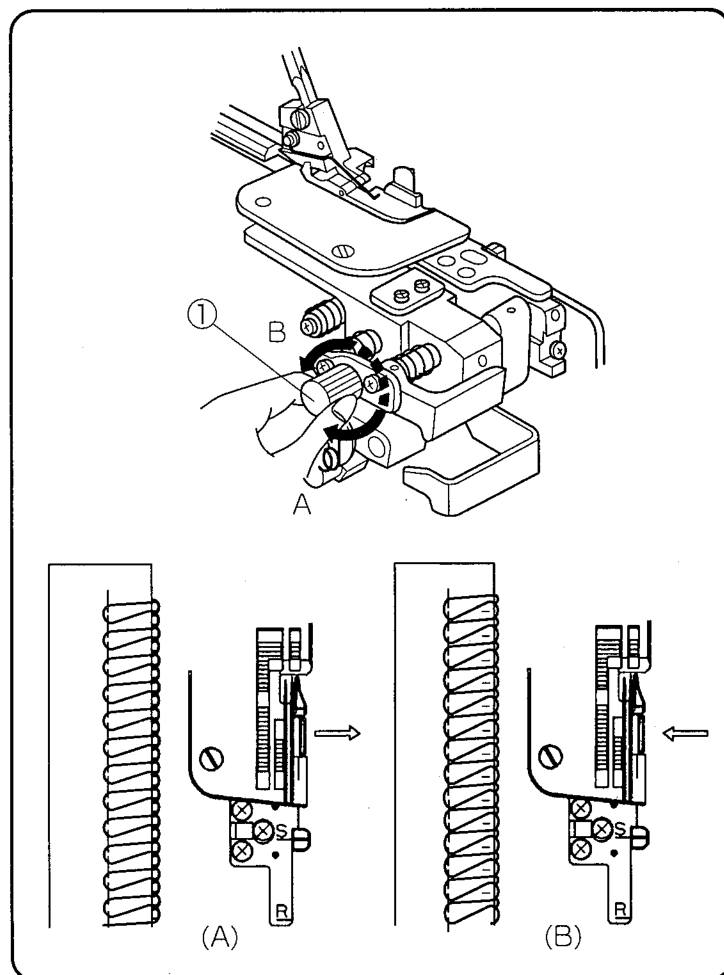
⚠電源スイッチを切ってください。

1 解除のし方
1. ルーパーカバーと布板をひらきます。
2. 上メスつまみを引きながら、案内みぞにそってストッパーに当たるまで押しさげます。
3. はずみ車をまわして、上メスの解除を確認します。
4. ルーパーカバーと布板をしめます。

2 もどし方
1. ルーパーカバーと布板をひらきます。
2. 上メスつまみを引きながら、案内みぞにそってストッパーに当たるまで押しあげます。
3. はずみ車をまわして、上メスの動きを確認します。
4. ルーパーカバーと布板をしめます。

①上メスつまみ
②上メス

●切り幅の調節



布はしと縫い目が合っていないときは、切り幅を調節します。その上で、きれいに合わないときは糸調子の調節をします。
切り幅の調節は次のように操作します。

⚠電源スイッチを切ってください。

1. ルーパーカバーと布板をひらきます。
2. 切り幅調節ダイヤルをまわして、布はしと縫い目を合わせます。
 1 A方向にまわすと切り幅が広くなります。
 2 B方向にまわすと切り幅が狭くなります。
3. ルーパーカバーと布板をしめます。
4. 試し縫いをして、切り幅を確認します。

＊このミシンは、右針から約3mmから5mm幅まで切り幅を調節できますが、使用する布に合わせて調節してください。

①切り幅調節ダイヤル

(A)布ふちが縫い目にとどかない場合：
　下メスを右へ移動する。
(B)布ふちが余りすぎてシワになる場合：
　下メスを左へ移動する。

● ふちかがり縫いと巻き縫いの切り替え（かがり爪位置の切り替え）

かがり爪位置はSとRがあり、縫い目の種類に合わせて切り替えます。

◆切り替え方

⚠電源スイッチを切ってください。

1. ルーパーカバーと布板をひらきます。
2. 切り幅調節ダイヤルを右いっぱいに寄せながら、
3. かがり爪つまみをS側またはR側へ移動します。
4. 切り幅調節ダイヤルは手をそっとはなせば、元にもどります。
5. ルーパーカバーと布板をしめます。

①かがり爪
②かがり爪つまみ
③切り幅調節ダイヤル

＊かがり爪つまみの位置

(A)普通のふちかがり縫いの場合
かがり爪つまみ位置：S側

普通のふちかがり縫いでは布ふちでかがり糸を支えるため、(A)のようにかがり爪を針板の側面に位置させます。

①かがり爪
②かがり爪つまみ
③指示線S

(A)

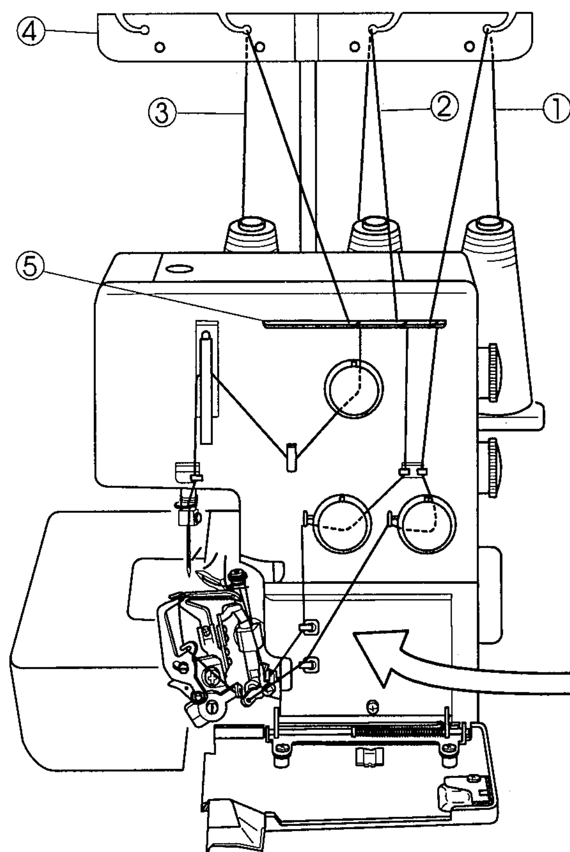
(B)巻き縫い(ピコ縫い,細ロック縫い)の場合
かがり爪つまみ位置：R側

巻き縫い,ピコ縫い,細ロック縫いでは布ふちを巻きこみますから、かがり爪は不要となり、(B)のように針板の下側に引き込んでおきます。

①かがり爪
②かがり爪つまみ
③指示線R

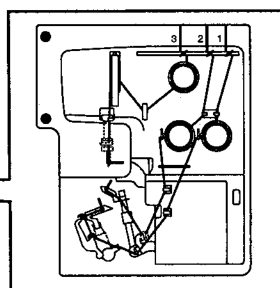
(B)

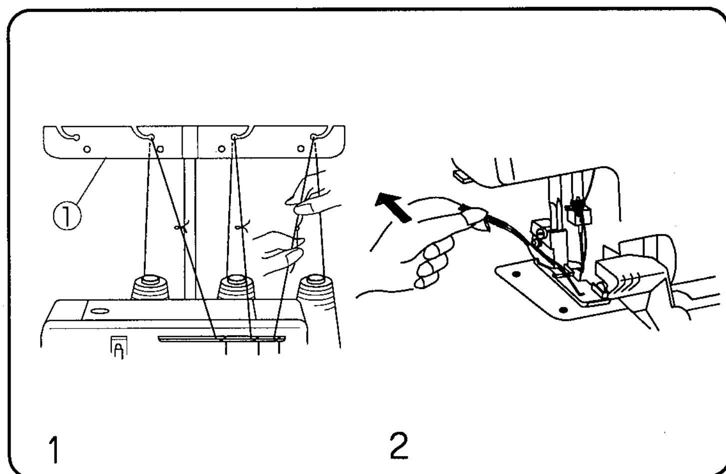
● 糸の通し方

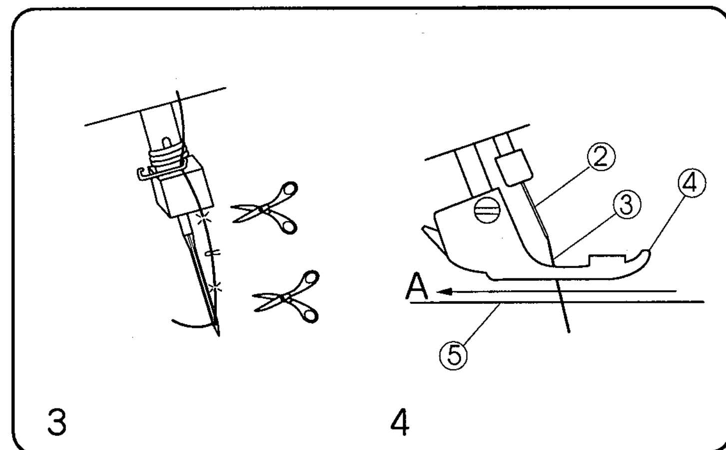


左の図は3本の糸を通し終わった状態です。

①下ルーパー糸
②上ルーパー糸
③針糸
④糸掛けスタンド
⑤糸案内板







このミシンは、あらかじめ糸がセットしてありますが、ご使用になる糸に交換するときは、次のようにすると、容易に糸が通せます。

⚠ 電源スイッチを切ってください。

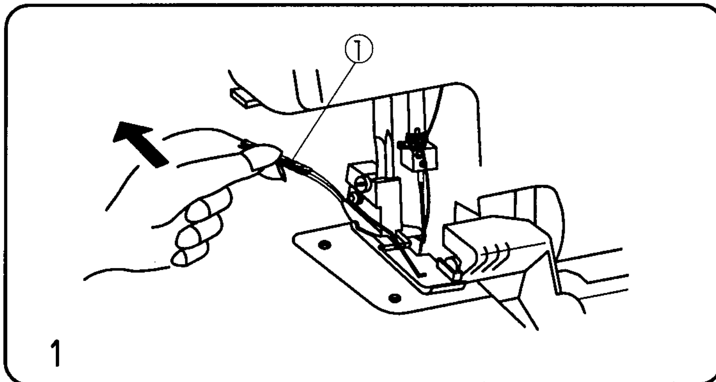
1. 糸こまから引き出した糸を糸掛けスタンドの糸掛けに通してから糸をつないでください。
2. 押さえ上げをあげ、結び目を押さえの下から向こう側へ出るまで引き出します。
3. ただし、針糸を引き出すときは、結び目を針穴の手前で止め、結び目を切ってから針穴に通します。
4. 縫い始める前に、押さえの下で針糸を払って、針糸が針板の下にないことを確認してから、押さえの後ろへ10cmほど各糸を引き出します。(A方向に針糸を払います。)
5. 押さえをおろして糸通しは終了です。

①糸掛けスタンド　④押さえ
②針　　　　　　　⑤針板
③針糸

◆新たに糸を通すときは、下ルーパー糸,上ルーパー糸,針糸の順が通しやすいやり方です。順序が違っても、最後に押さえの下で針糸を後ろに払って、針糸が針板の下にないことを確認してから押さえの後ろへ10cmほど各糸を引き出しておけば糸通しは終了です。

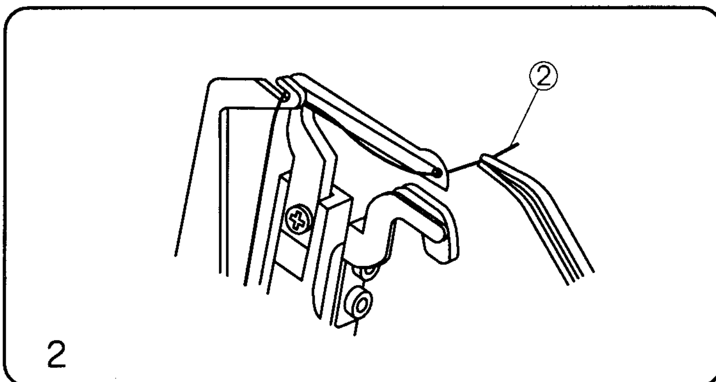
◆ 糸が1本だけ切れて通し直すときは次のようにします。

⚠電源スイッチを切ってください。



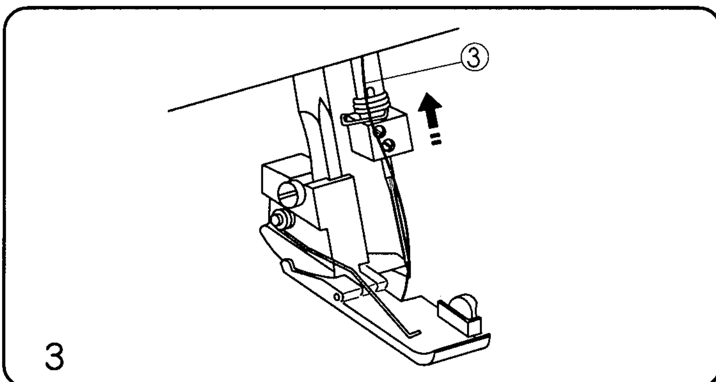
1. 切れてない残りのからみ合った糸を押さえの後ろまで引き出して切り、糸どうしがからまっていない状態にします。

①からみ合った糸を切る



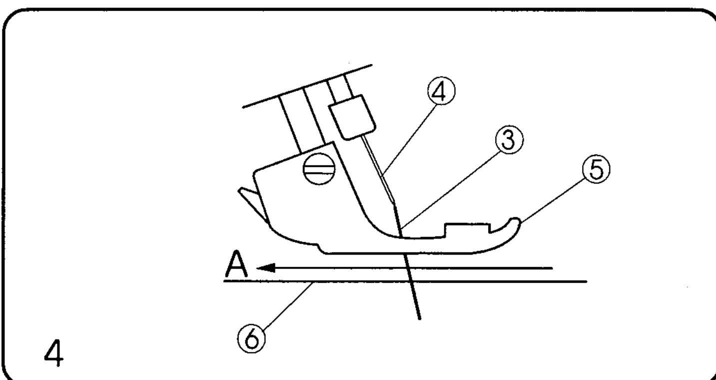
2. 切れた糸を通し直します。
（たとえば、下ルーパー糸を通し直します。）

②下ルーパー糸



3. はずみ車を手前にまわし、針を上いっぱいまであげます。

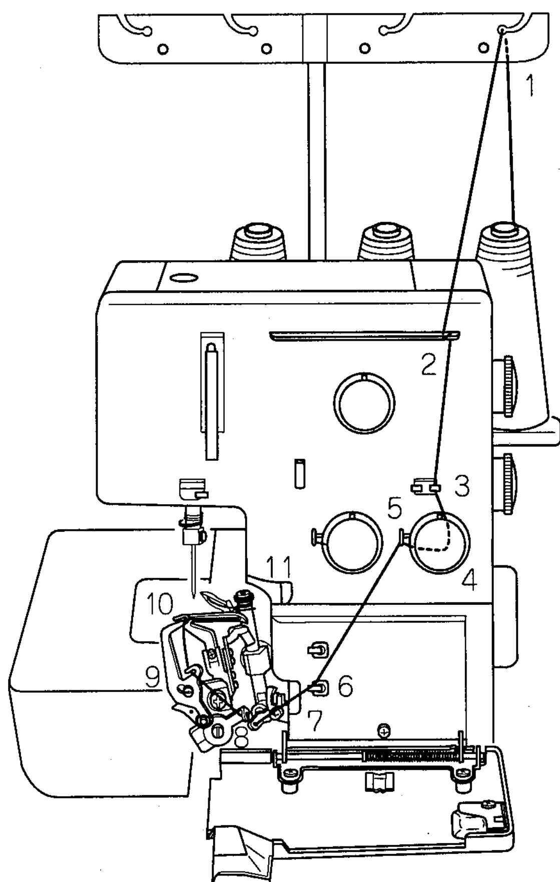
③針糸



4. 押さえの下の針糸を後ろに払って、針糸を針板の上に引き出し、押さえの後ろへ10cmほど各糸を引き出しておけば、糸通しは終了です。（A方向に針糸を払います。）

③針糸
④針
⑤押さえ
⑥針板

◆下ルーパー糸の通し方

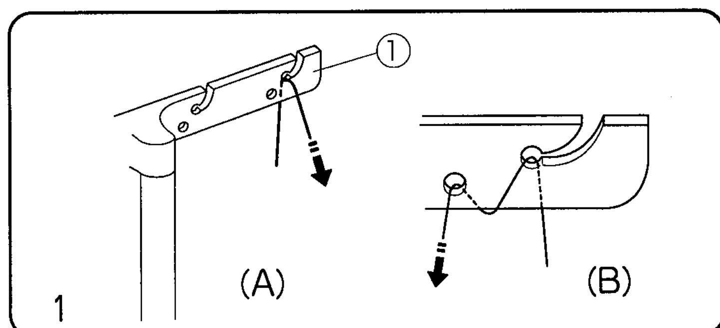


＊緑色マークの糸道を通してください。

＊ルーパーカバーをひらきます。

＊糸道案内図は、ルーパーカバーの内側にあります。

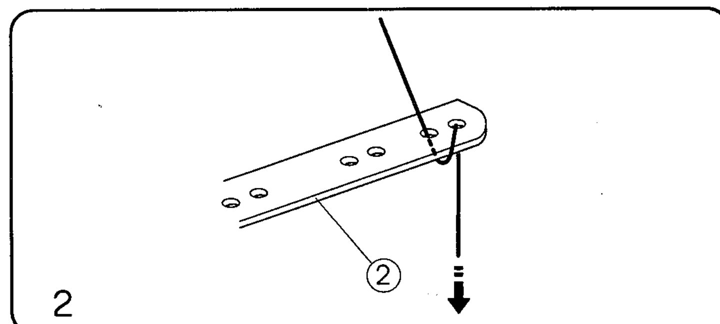
⚠電源スイッチを切ってください。



1.糸こまから引き出した糸を、右側の糸掛けに掛けます。

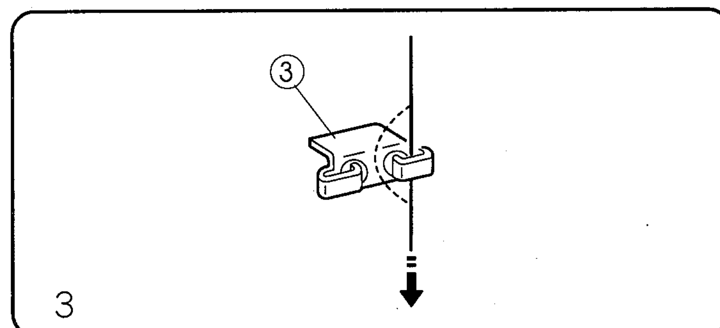
①糸掛け

＊通常は（A）のように糸を掛けますが、糸掛けから外れやすい糸は（B）のように穴にもう一度通します。



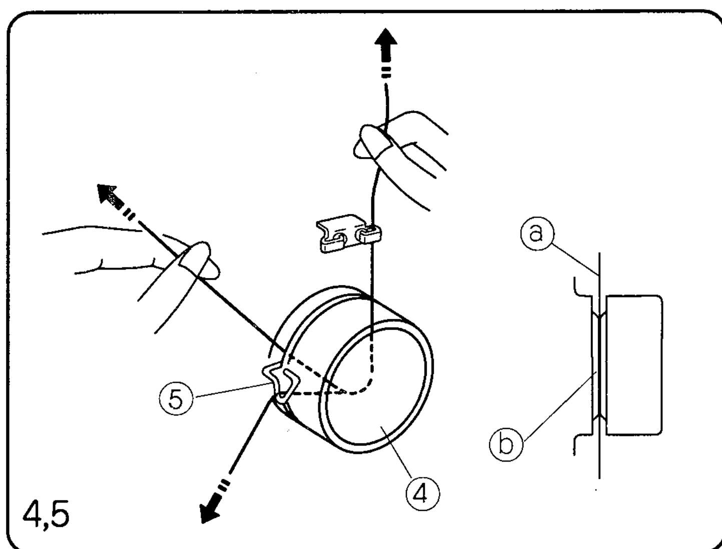
2.糸を糸案内板の一番右側の2つの穴に通します。

②糸案内板



3.ルーパー糸案内の右側に左から右に掛けます。

③ルーパー糸案内



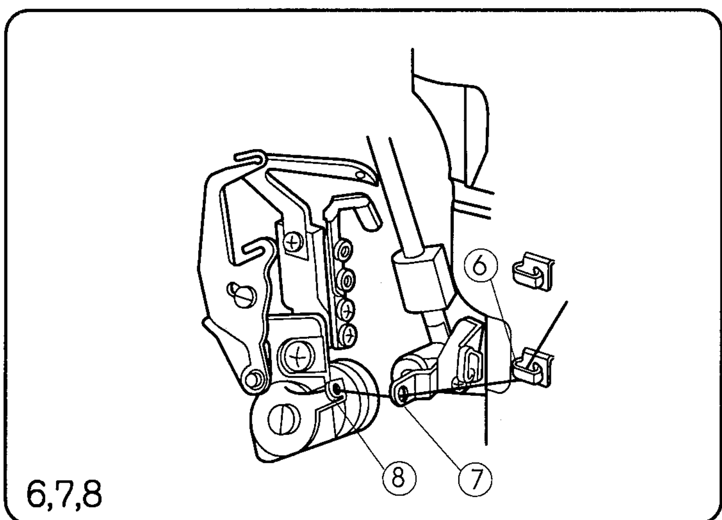
4. 右手で糸を押さえて、左手で糸の先端を引き、下ルーパー糸調子器の糸調子皿の間に入れます。

5. 下ルーパー糸案内(1)に掛けます。

＊糸は必ず糸調子皿の間に確実に入れてください。

④下ルーパー糸調子器　　⑤下ルーパー糸案内(1)

ⓐ糸　　ⓑ糸調子皿(両側)

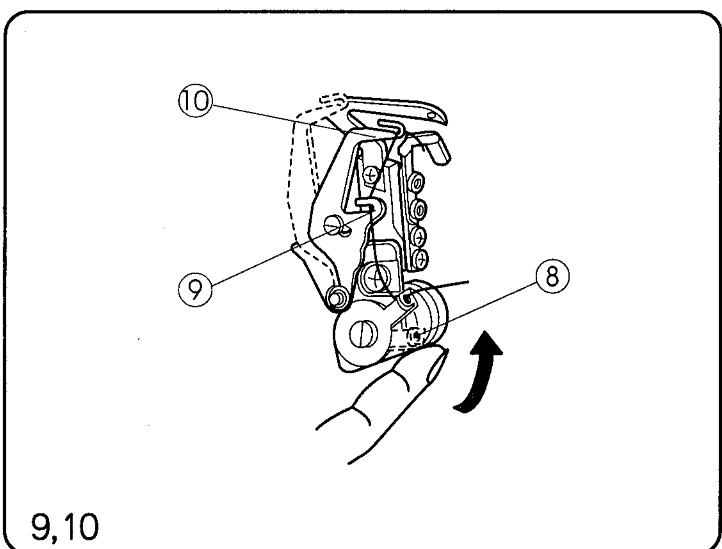


6. 下ルーパー糸案内(2)に掛けます。

7. はずみ車を回して、ルーパー天秤(下)を掛けやすい位置にしてから糸を通します。

8. 下ルーパー糸案内(3)に糸を通します。

⑥下ルーパー糸案内(2)
⑦ルーパー天秤(下)
⑧下ルーパー糸案内(3)

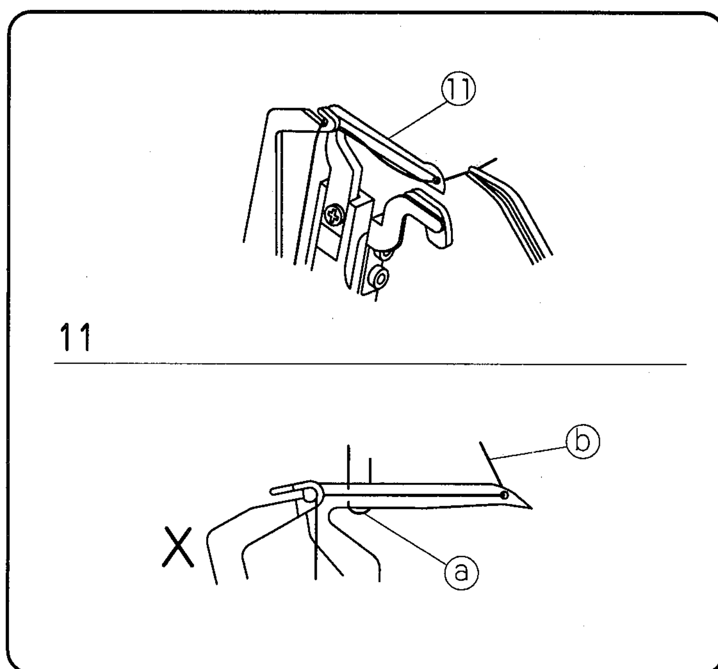


9. はずみ車を回して、下ルーパーを最右点にして下ルーパー糸案内(3)を持ち上げると、下ルーパー糸案内(4),(5)が上方に現われます。

10. 下ルーパー糸案内(4),(5)に糸を掛けます。糸の先端を持って、下ルーパー糸案内(3)を指で軽く押し下げると下ルーパー糸案内(4),(5)は、元の位置にもどります。

⑧下ルーパー糸案内(3)
⑨下ルーパー糸案内(4)
⑩下ルーパー糸案内(5)

＊下ルーパー糸案内(3)をもどしわすれても、はずみ車を手前にまわすと、下ルーパー糸案内(3),(4),(5)は自動的に元の位置にもどります。

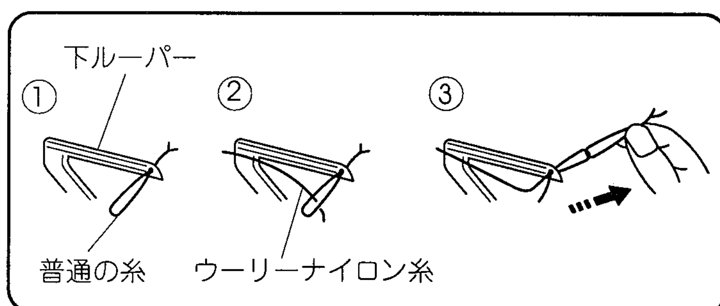


11. はずみ車を回して、再び下ルーパーを最右点にします。下ルーパー糸穴に糸を通し、糸端は、糸穴から10cmほど引き出しておきます。

＊この際、先に針糸が通っていて下ルーパーが針糸ループを補足した状態で下ルーパー糸を通しますと、針糸が下ルーパーから抜けられないので正しく縫えません。針糸を下ルーパーからはずして、下ルーパー糸を通してください。

12. ルーパーカバーをしめます。

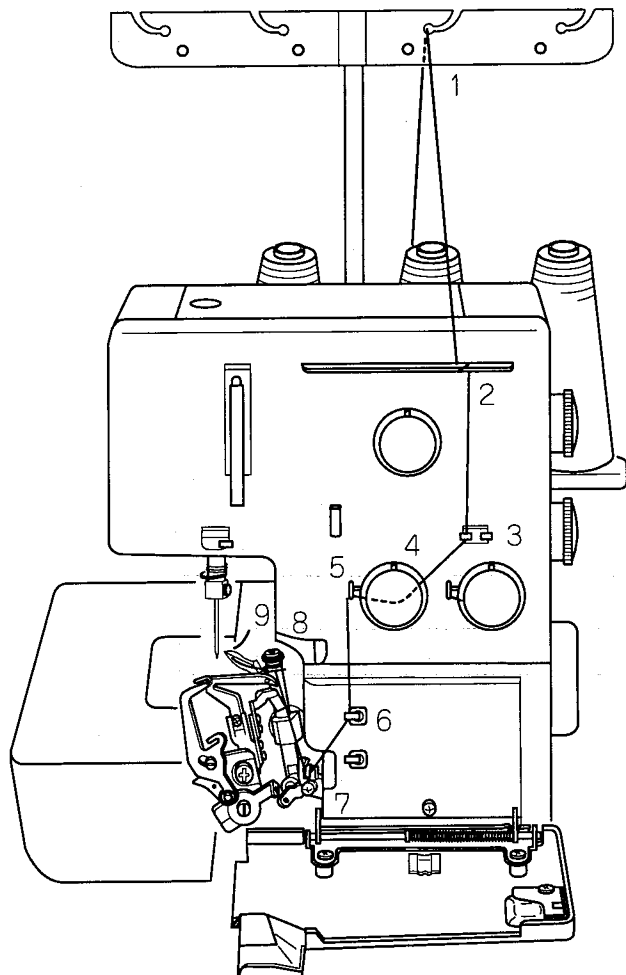
⑪下ルーパー
ⓐ針糸
ⓑ下ルーパー糸



◆ **ウーリーナイロン糸の通し方**

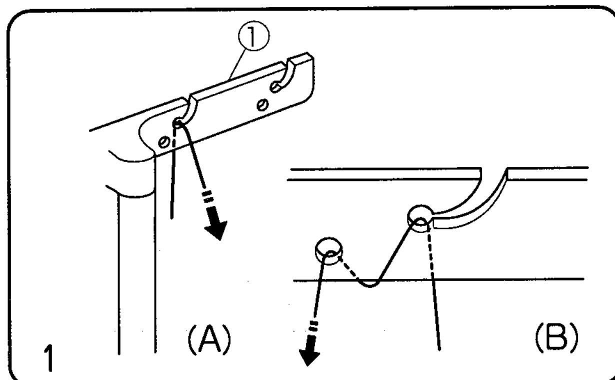
下ルーパーの穴に通しにくいウーリーナイロン糸は、左図の方法で通します。

＊上ルーパーの場合にも、同じ方法で糸通しをしてください。



◆上ルーパー糸の通し方

＊赤色マークの糸道を通してください。
＊ルーパーカバーをひらきます。
＊糸道案内図は、ルーパーカバーの内側にあります。

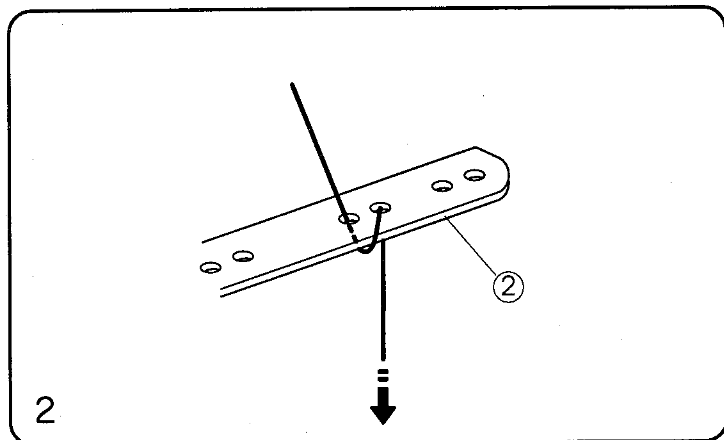


⚠電源スイッチを切ってください。

1. 糸こまから引き出した糸を、右から2番目の糸掛けに掛けます。

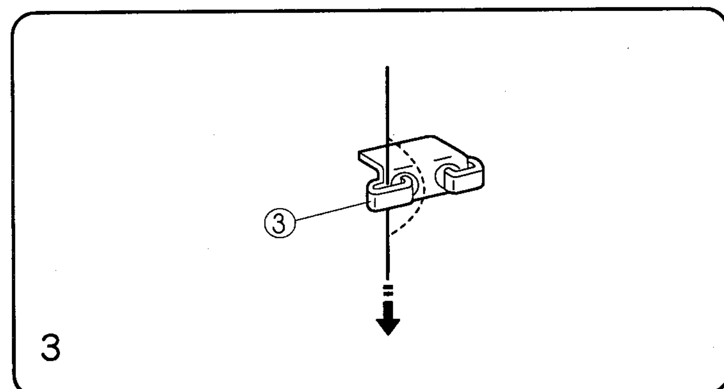
①糸掛け

＊通常は（A）のように糸を掛けますが、糸掛けから外れやすい糸は（B）のように穴にもう一度通します。



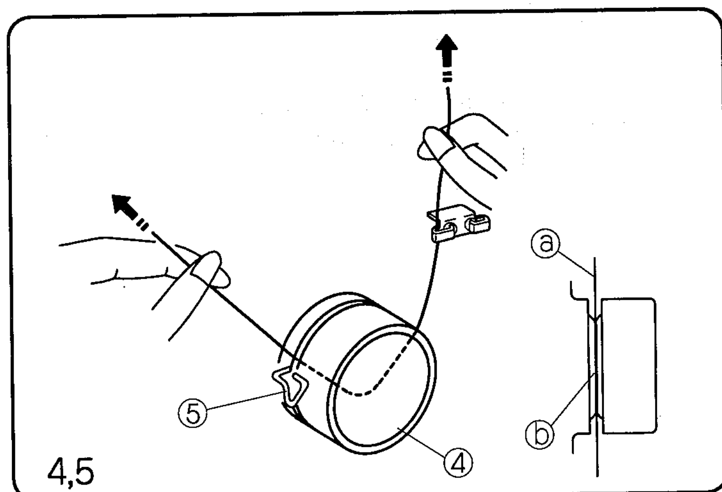
2. 糸を糸案内板の右から2番目の2つの穴に通します。

②糸案内板



3. ルーパー糸案内の左側に右から左に掛けます。

③ルーパー糸案内

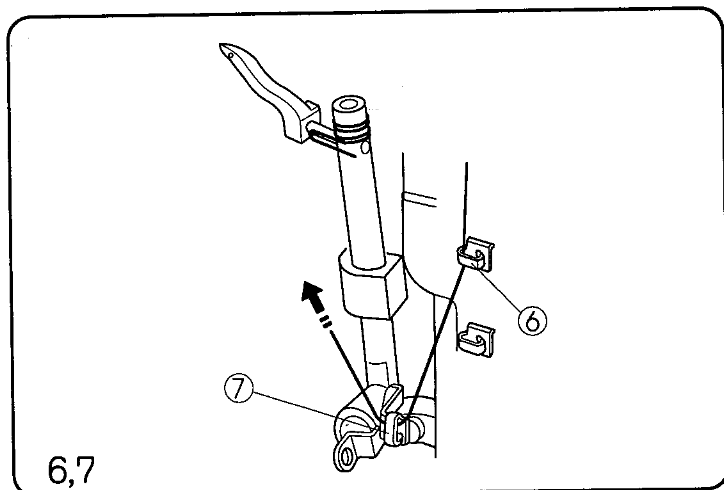


4. 右手で糸を押さえて、左手で糸の先端を引き、上ルーパー糸調子器の糸調子皿の間に入れます。

5. 上ルーパー糸案内(1)に掛けます。

＊糸は必ず糸調子皿の間に確実に入れてください。

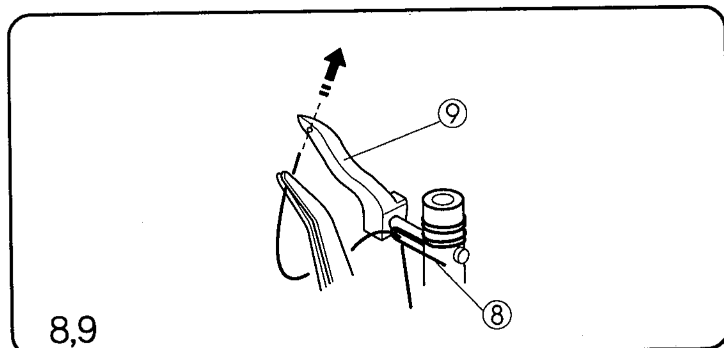
④上ルーパー糸調子器
⑤上ルーパー糸案内(1)
ⓐ糸
ⓑ糸調子皿(両側)



6. 上ルーパー糸案内(2)に掛けます。

7. はずみ車を回してルーパー天びん(上)を掛けやすい位置にしてから、糸を掛けます。

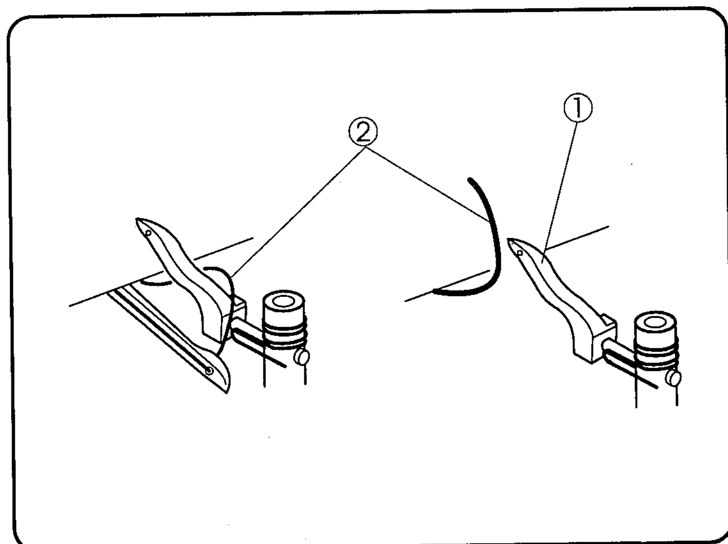
⑥上ルーパー糸案内(2)
⑦ルーパー天びん(上)



8. 上ルーパー糸案内(3)に掛けます。

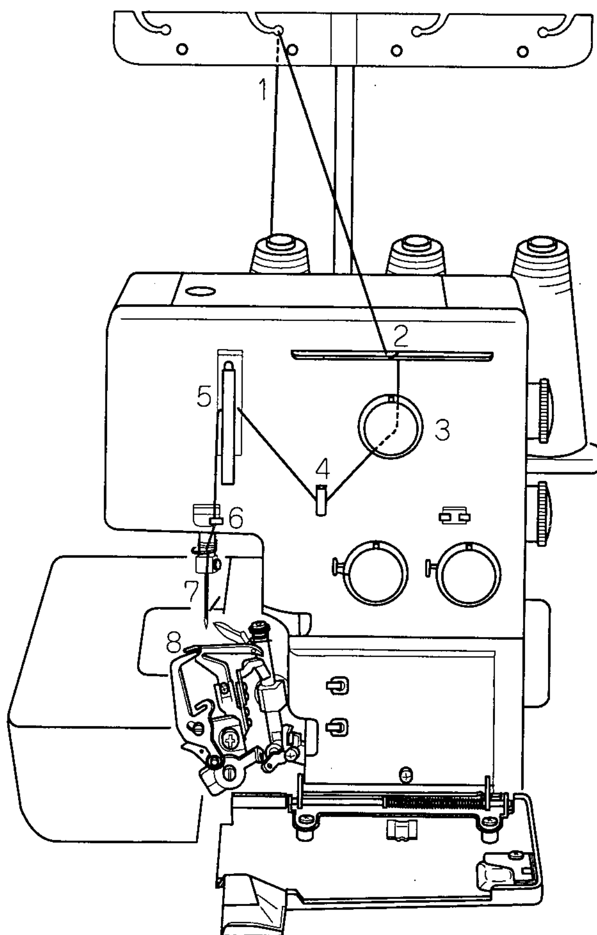
9. 上ルーパーの糸穴にピンセットで糸を通し、糸はしは糸穴から10cmほど引き出しておきます。ルーパーカバーをしめます。

⑧上ルーパー糸案内(3)
⑨上ルーパー



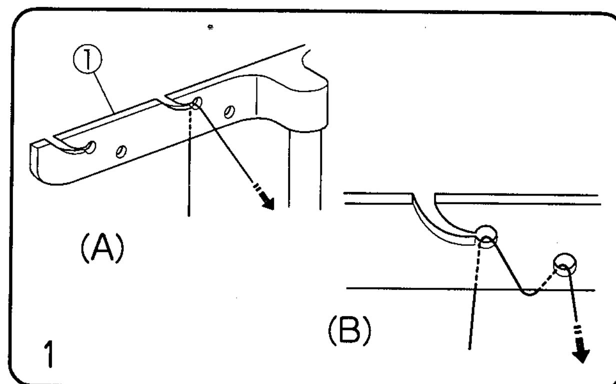
＊上ルーパーに糸を通すとき、上ルーパーに下ルーパー糸がかかっているときは、下ルーパー糸をはずして上ルーパー糸を通してください。

①上ルーパー
②下ルーパー糸



◆針糸の通し方

＊オレンジ色マークの糸道を通してください。
＊ルーパーカバーをひらきます。
＊糸道案内図は、ルーパーカバーの内側にあります。

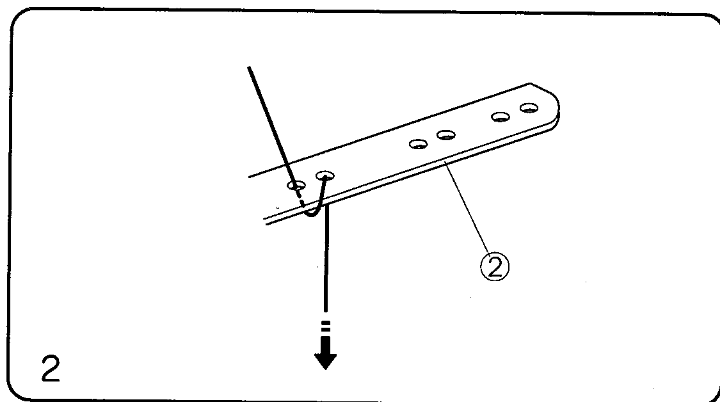


⚠電源スイッチを切ってください。

1. 糸こまから引き出した糸を、左から2番目の糸掛けに掛けます。

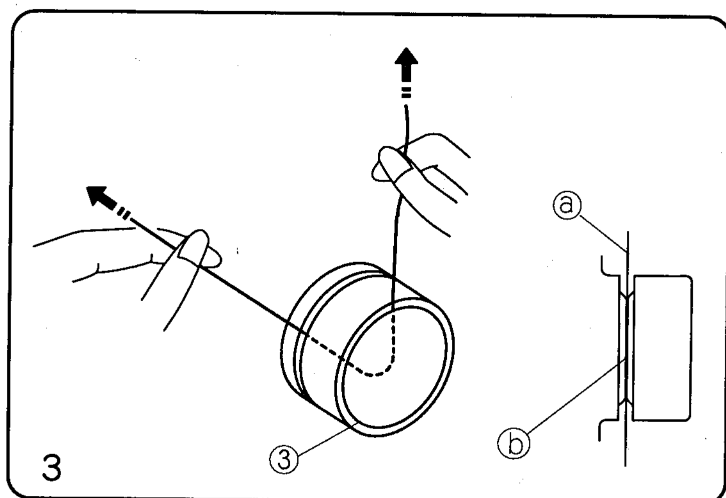
①糸掛け

＊通常は（A）のように糸を掛けますが、糸掛けから外れやすい糸は（B）のように穴にもう一度通します。



2. 糸を糸案内板の左から2番目の2つの穴に通します。

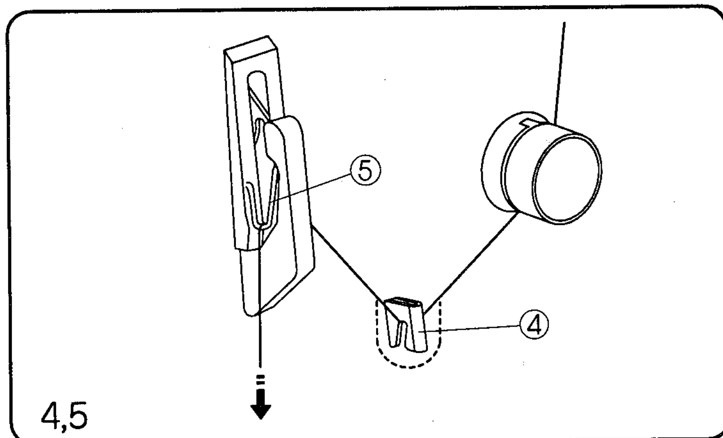
②糸案内板



3. 右手で糸を押さえて、左手で糸の先端を引き、針糸調子器の糸調子皿の間に入れます。

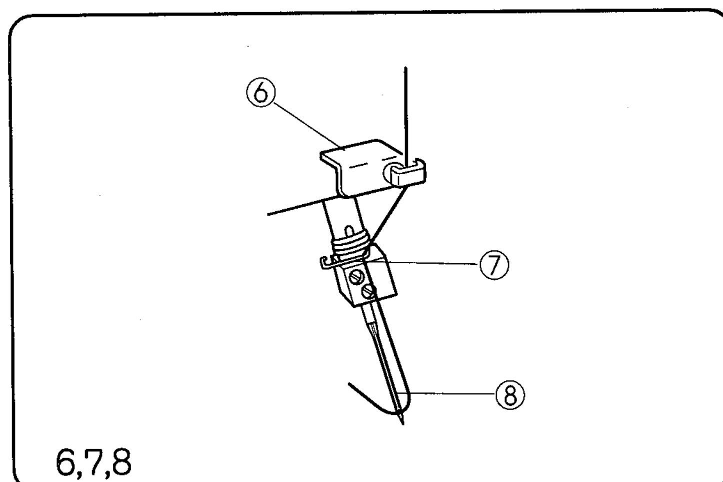
＊糸は必ず糸調子皿の間に確実に入れて下さい。

③針糸調子器
ⓐ糸
ⓑ糸調子皿（両側）



4. はずみ車を回して針を最上部にあげ、糸を針糸掛けに掛けます。

5. 天びん糸掛けに掛けます。
④針糸掛け
⑤天びん糸掛け



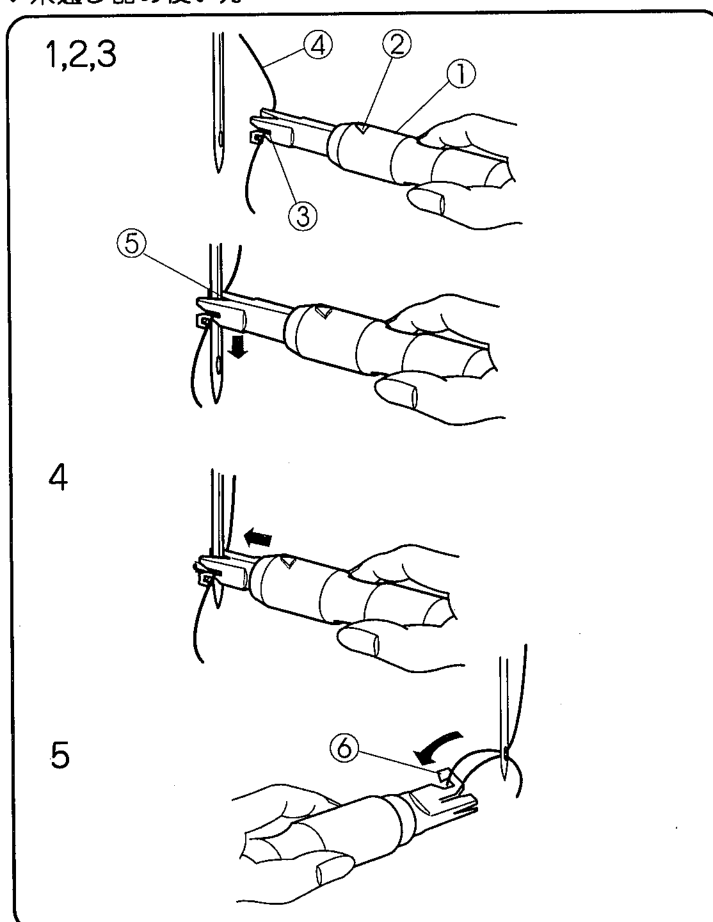
6. 針糸案内に左から右に掛けます。

7. 針棒糸掛けに掛けます。

8. 針穴に糸を手前から向こう側に通します。
糸は、押さえの下から向こう側へ10cmほど引き出しておきます。

9. ルーパーカバーをしめます。
⑥針糸案内
⑦針棒糸掛け
⑧針

◆ 糸通し器の使い方



針に糸を通すときは、付属の糸通し器を利用すれば、かんたんに糸を通すことができます。

⚠ 電源スイッチを切ってください。

1. ホルダーの三角マークを上向きにして持ち、針糸を横向きのY字みぞに入れます。

2. ホルダーの三角マークを上向きにして、糸のはしを持ち、V字みぞを針の中ほどに軽く押し当てます。

3. 糸はしを持ったまま、ホルダーを針に軽く押し当てながら下にゆっくりとすべらせます。

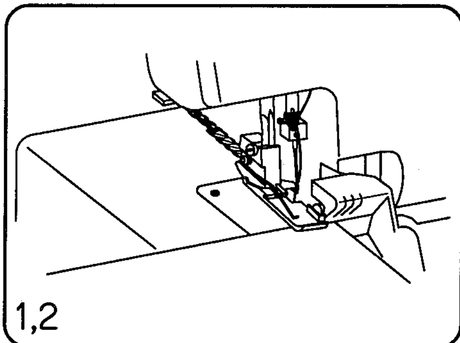
4. 糸通しピンが針穴に入ったら、ホルダーを押して針糸を針穴に通します。

5. ホルダーをゆっくり戻し、糸輪をフックに掛け後ろに引き出します。

①ホルダー　　④針糸
②三角マーク　⑤V字みぞ
③Y字みぞ　　⑥フック

●試し縫いをしましょう

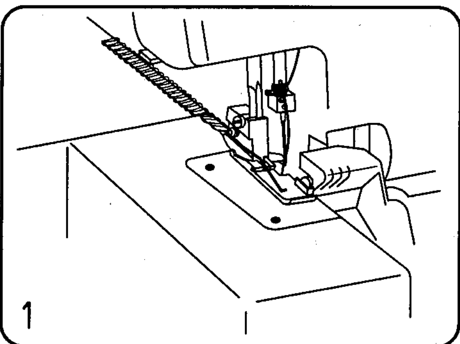
◆縫い始め



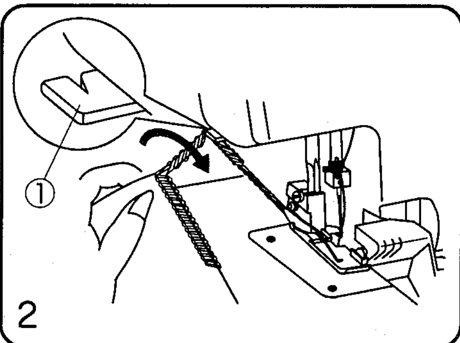
1. 押さえ上げをさげます。
2. 各糸を押さえの下から向こう側に引きそろえて、軽く向こう側へ引きながらゆっくり縫い始め、5～6cm、カラ縫いをします。
   カラ縫いした糸のからみぐあいを確かめながら、布をセットして縫い始めます(押さえをあげる必要はありません)。
   布は自動的に送られますから、手は、縫いたいと思う方向に布を導くだけにしてください。

*厚い布を縫うときは、押さえ上げをあげ、布地を上メスの手前まで差し入れ、押さえ上げをさげて、手で補助しながら縫い始めます。

◆縫い終わり



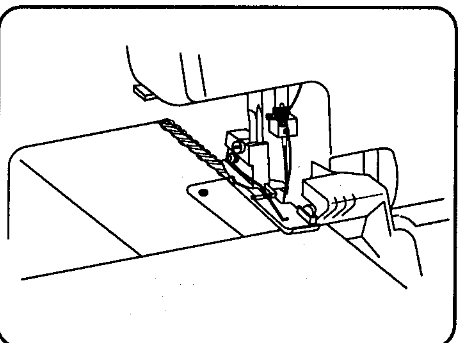
1. 布端まで縫い終わったら、そのままミシンを低速で、約12～13cm、カラ縫いをします。



2. 布の端より5～6cm残し、カラ縫いをした糸を糸切りか、はさみで切ります。

①糸切り

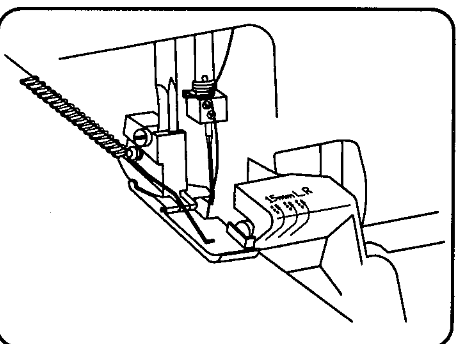
◆つづけて縫うとき



押さえ上げをあげずに、つぎの布地を押さえの下に差し込むようにして縫います。

*厚い布を縫うときは、押さえ上げをあげ、布地を上メスの手前まで差し入れ、押さえ上げをさげて、手で補助しながら縫い始めます。

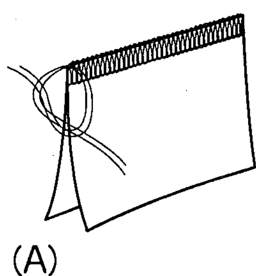
◆ガイドラインの使い方

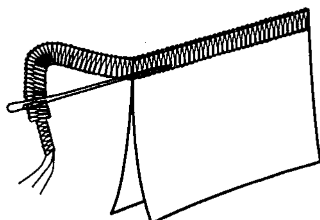


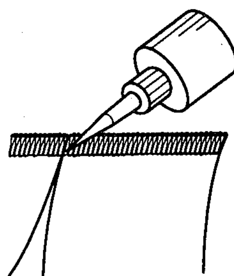
ルーパーカバーの上部には、針落ちからの距離を示すガイドラインが表示されています。

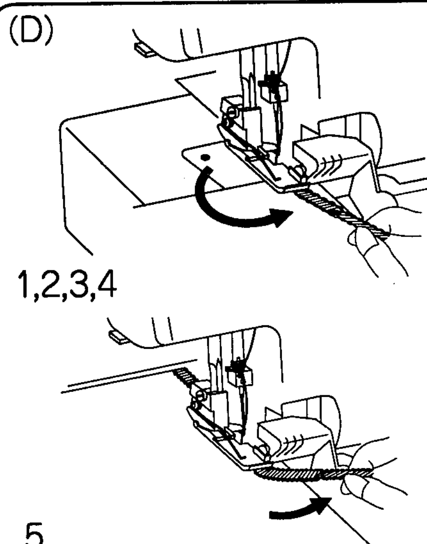
布ふちから、縫い目までの目安としてお使いください。3本ある刻み線は、6mm間隔となっており、中央は針落ちから15mmです。それぞれの刻み線は、実線が右針、点線が左針からの距離を表わしています。

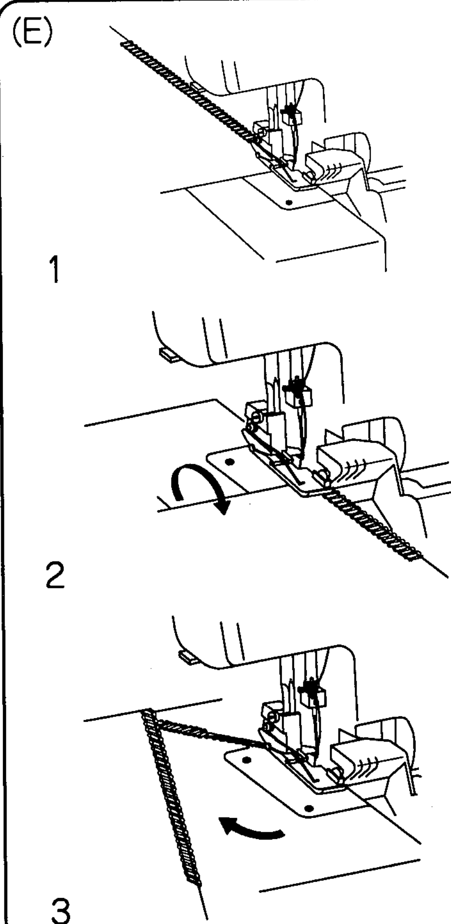
● 縫い始め、縫い終わりの糸の始末、縫い目のほどき方


(A)


(B)


(C)





縫い始め、縫い終わりの糸をそのままにしておくとほつれてしまいます。縫い始め、縫い終わりの糸の始末には色々な方法がありますので、お好みの方法をお選びください。

(A) 5cm位のカラ縫い糸をほどき、その糸を使って布端で結び目を作る方法。

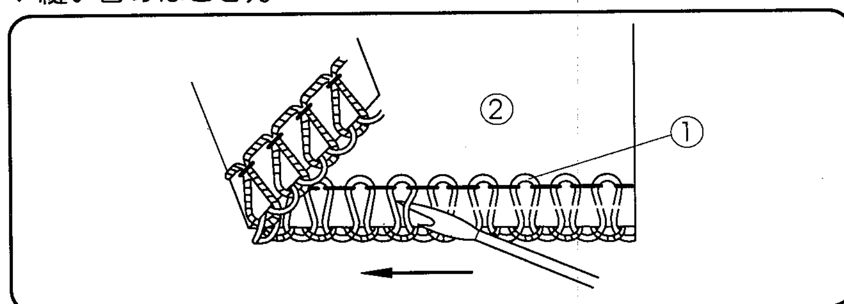
(B) カラ縫い糸をとじ針で縫い目の中に入れる方法。

(C) 布端のカラ縫い糸の根元に手芸用ボンドを少し付け乾燥してから余分な糸を切り落とす方法。

(D) ロックミシンで縫い始めを始末する方法。
1.カラ縫い糸を5cm位出しておきます。
2.布地を入れ、2～3針だけ縫います。
3.ミシンを止め、押さえをあげます。
4.カラ縫い糸を左から押さえの下に入れ、軽く手前に引きながら、押さえを下げ、布といっしょに縫い込みます。
5.余分なカラ縫い糸は右に案内してメスで切り落とします。

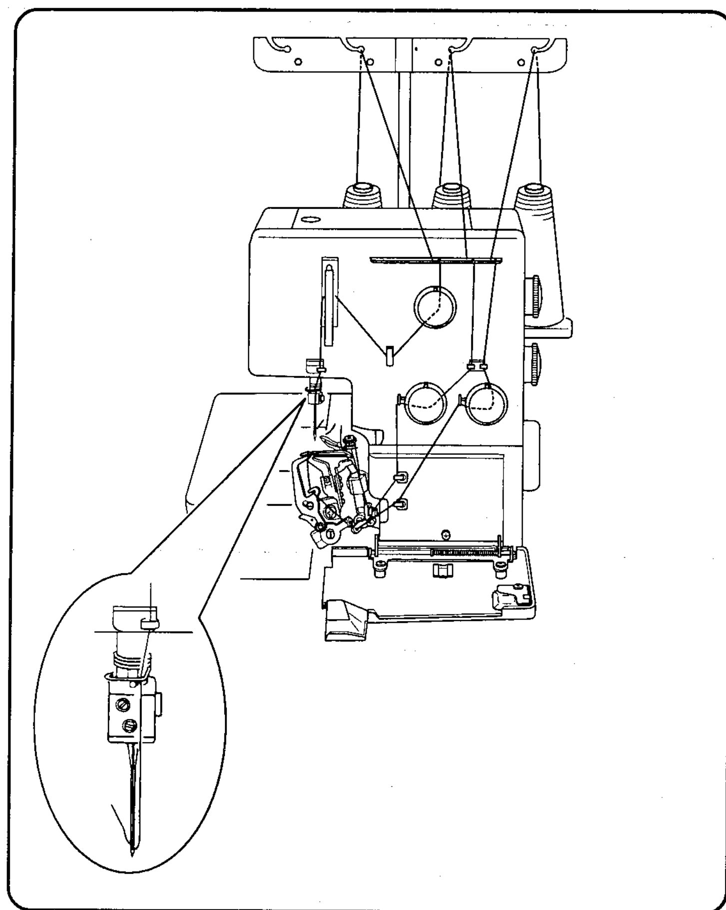
(E) ロックミシンで縫い終わりを始末する方法。
1.布地の終わりの所でミシンを止めます。
2.針と押さえを上げ、布地をかがり爪からはずして裏返します。かがり幅を合わせて針を落とし、押さえをさげます。
3.今まで縫った所がメスにあたらないように2～3cm縫いながら横方向に布地をはずします。
4.余分なカラ縫い糸を切り落とします。

◆ 縫い目のほどき方



上ルーパー糸のすべてを市販のリッパーなどで布地を痛めないように切断しますと、簡単に縫い目がほどけます。
①上ルーパー糸
②表

●糸調子の出し方（1本針3本糸）

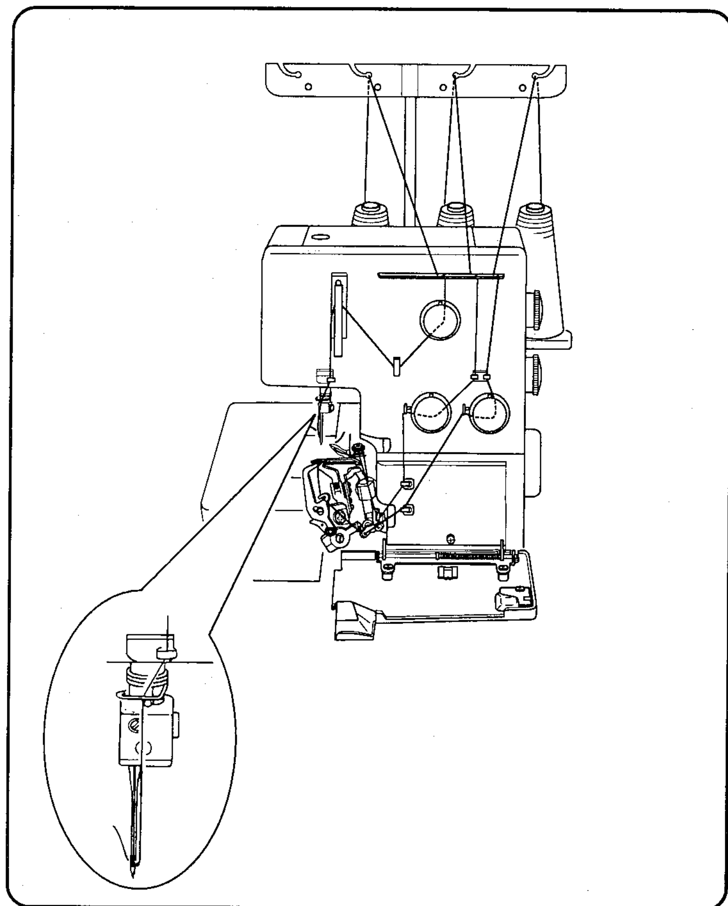


このミシンでは1本針3本糸のかがり縫いを行ないますが、針のとりつけ方で、かがり幅を変えることができます。

◆右針を使うとき

右針を使うと、標準のかがり幅は3.5mmです。

糸の通し方は左図のようになります。

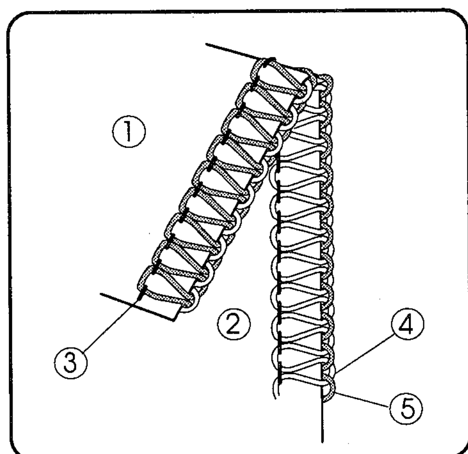


◆左針を使うとき

左針を使うと、標準のかがり幅は5.7mmです。

糸の通し方は左図のようになります。

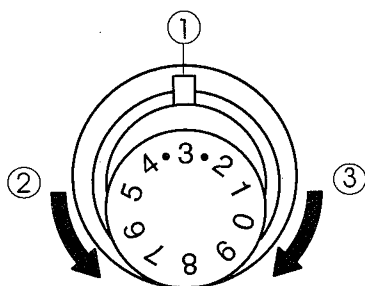
＊使用しない針側の針止めねじは、ゆるんではずれないように軽くしめておきます。



◆ 正しい糸調子

・針糸、上ルーパー糸、下ルーパー糸の各糸調子は、糸調子器の目盛「3」を基準にしています。
・糸調子は、布地の種類や糸の太さ、種類によって多少の調節を必要とすることがあります。
・縫い目を見ながらそれぞれの糸調子器で調節してください。

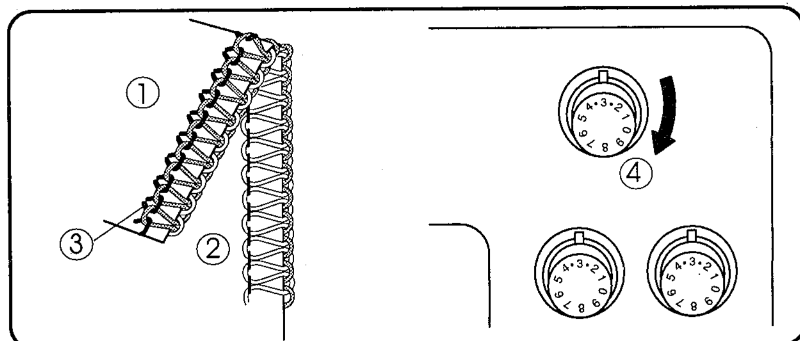
①裏
②表
③針糸
④上ルーパー糸
⑤下ルーパー糸



◆ 糸調子の調節のし方

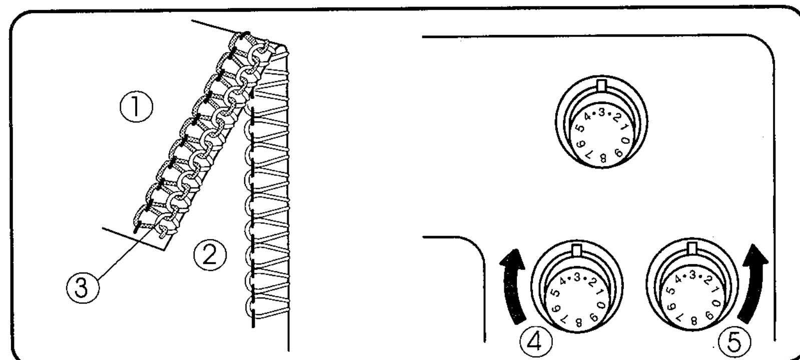
＊針糸、上ルーパー糸、下ルーパー糸の3つの糸調子器は、糸調子器の目盛「3」を基準に試し縫いをして、縫い目を見ながら正しく調節してください。

＊最初に針糸から調節してください。
①指示線
②弱くなる
③強くなる



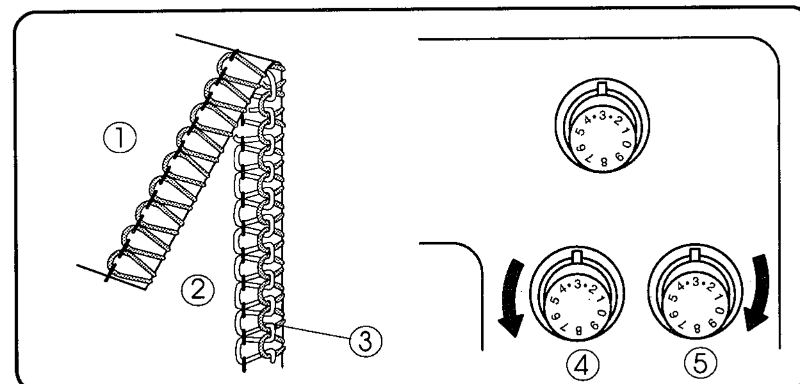
《針糸が弱いとき》

針糸調子を強くする
①裏
②表
③布裏に針糸のループが残る
④針糸調子器を強くする



《下ルーパー糸が強いか、
上ルーパー糸が弱いとき》

下ルーパー糸調子を弱くする、または上ルーパー糸調子を強くする。
①裏
②表
③上ルーパー糸が布裏まできている
④上ルーパー糸調子器を強くする、または
⑤下ルーパー糸調子器を弱くする



《下ルーパー糸が弱いか、
上ルーパー糸が強いとき》

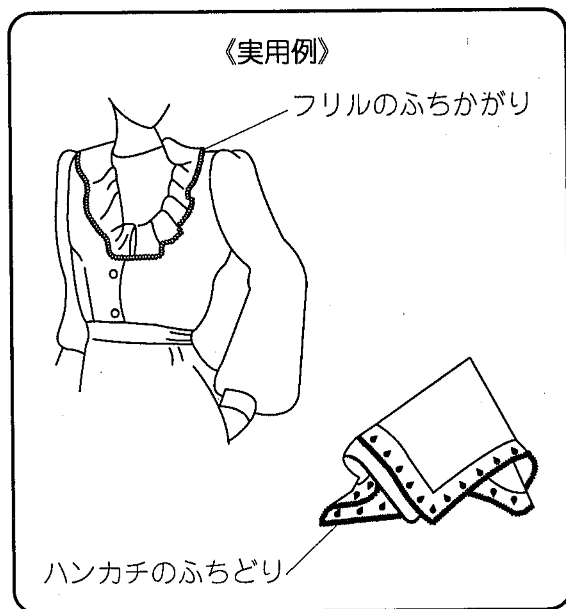
下ルーパー糸調子を強くする、または上ルーパー糸調子を弱くする。
①裏
②表
③下ルーパー糸が布表まできている
④上ルーパー糸調子器を弱くする、または
⑤下ルーパー糸調子器を強くする

● 布に適した糸や針を選ぶ目安（ふちかがり縫い）

布の種類		糸	針	縫い目あらさダイヤル	縫い目伸縮ダイヤル	かがり爪つまみのセット位置
うすい布	裏地、ジョーゼット、ローン、クレープデシン、オーガンジー	化繊糸 #80～100	HAX1SP #11～#14	2.0～3.0mm	0.5～1.0	S側
普通の布	木綿地、リンネル、サテン	化繊糸 #60～100	HAX1SP #14	2.5～3.5mm	1.0	
厚い布	ツイード、キルティング、デニム、ギャバジン	化繊糸 #50～60	HAX1SP #14	3.0～5.0mm	1.0	
ニット地	メリヤス、編地	化繊糸 #60～90 ウーリーナイロン糸（ルーパー糸用）	HAX1SP #11～#14	2.5～3.5mm	1.0～2.2	

＊糸調子の目安は糸調子の出し方、（1本針3本糸）、をご覧ください。

● 巻き縫い、ピコ縫い、細ロック縫い

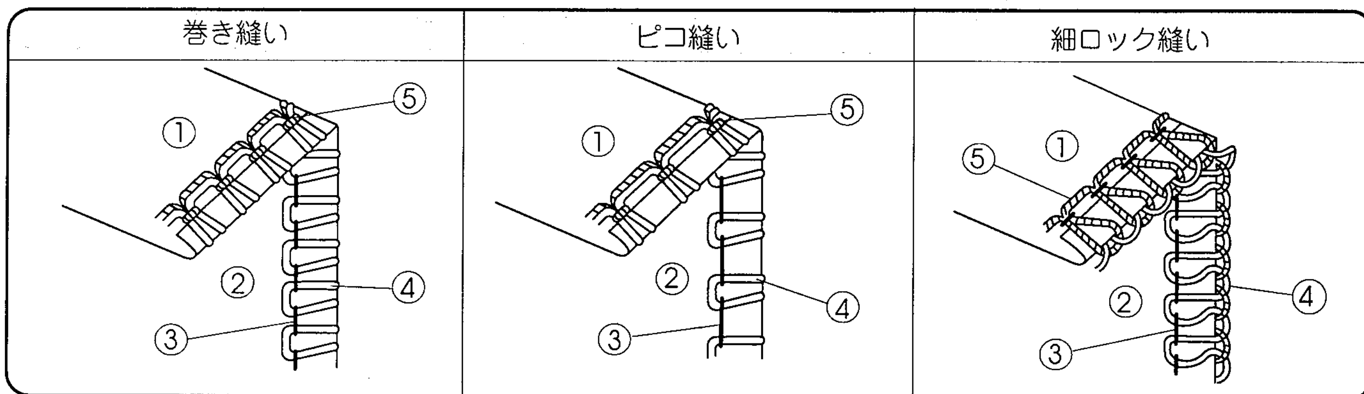


⚠ 針をはずすときは、必ず電源スイッチをきってから行ってください。

⚠ かがり爪つまみをセットするときは、必ず電源スイッチを切ってから行ってください。

	巻き縫い	ピコ縫い	細ロック縫い
糸調子の目安	4 / 3 / 7	4 / 3 / 7	4 / 3~4 / 4
縫い目あらさダイヤル	R	3～4	R
縫い目伸縮ダイヤル	1.0	1.0	1.0
かがり爪つまみの位置	(R)	(R)	(R)
針	右針HAX1SP　#11（左側の針ははずしてください）		
針　糸	化繊糸#80～100		
上ルーパー糸 下ルーパー糸	ウーリーナイロン糸 化繊糸　#80～100	化繊糸　#60～100	ウーリーナイロン糸 化繊糸　#80～100
布	うすい布（オーガンジー、クレープデシン、ローン、ジョーゼット）		

◆ 正しい糸調子



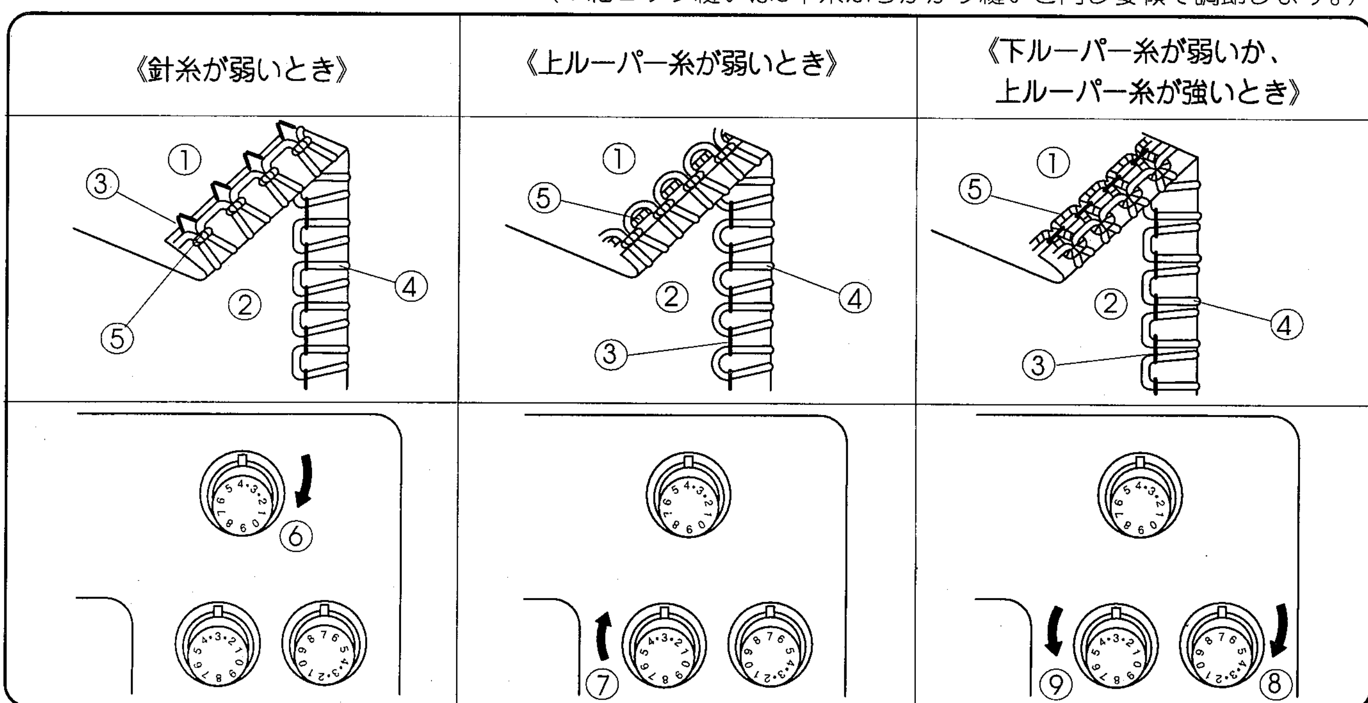
①裏　②表　③針糸　④上ルーパー糸　⑤下ルーパー糸

◆ 糸調子の調節のし方

＊糸調子の目安（P27）基準に試し縫いをして、縫い目を見ながら正しく調節してください。

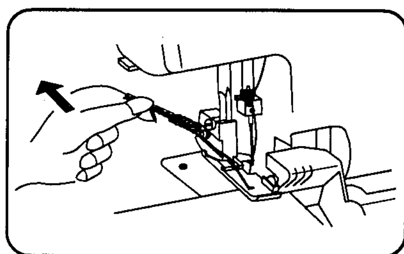
◆ 巻き縫いとピコ縫いの糸調子の調節

（＊細ロック縫いは3本糸ふちかがり縫いと同じ要領で調節します。）



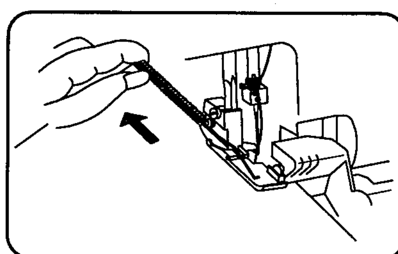
①裏　②表　③針糸　④上ルーパー糸　⑤下ルーパー糸　⑥針糸調子器を強くする
⑦上ルーパー糸調子器を強くする　⑧下ルーパー糸調子器を強くする、または　⑨上ルーパー糸調子器を弱くする

— 上手に仕上げるには —



巻き縫い

縫い始めは、カラ縫いした糸を指で少し向こう側へ引きぎみにして縫うときれいに仕上がります

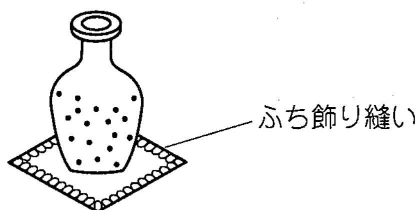


ピコ縫い

布を軽く向こう側へ引きながら縫うと、きれいに仕上がります。

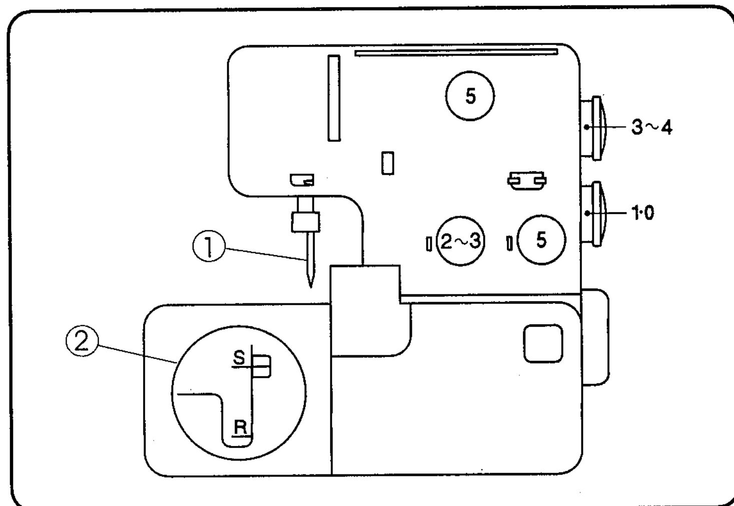
● ふち飾り縫い

《実用例》



＊糸調子は、布地の種類や糸の太さ、種類によって多少の調節を必要とすることがあります。縫い目を見ながらそれぞれの糸調子器で調節してください。

◆ミシンのセット

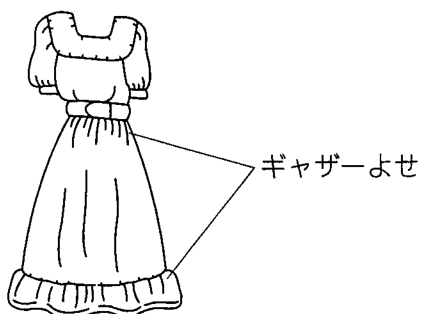


布	使用糸	
普通の布 厚い布	針糸（右または左）	化繊糸＃60～80
	上ルーパー糸	飾り糸、極細毛糸
	下ルーパー糸	化繊糸＃60～100

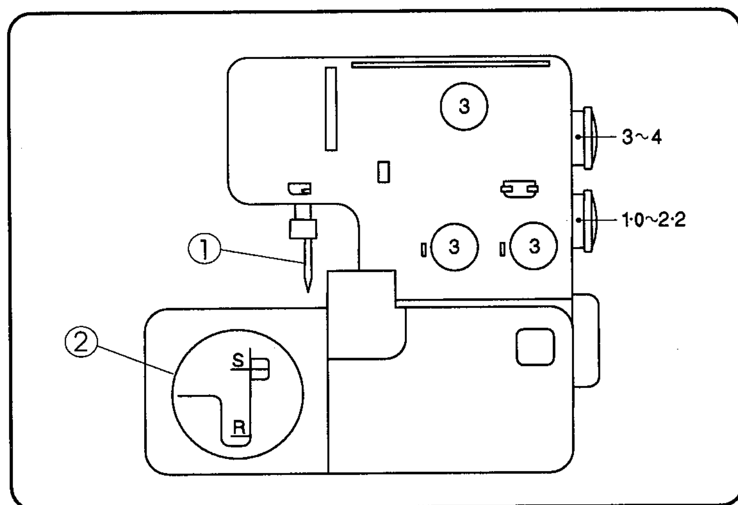
①右または左針（ＨＡＸ１ＳＰ ＃14）
②かがり爪つまみ

● ギャザーよせ

《実用例》



◆ミシンのセット

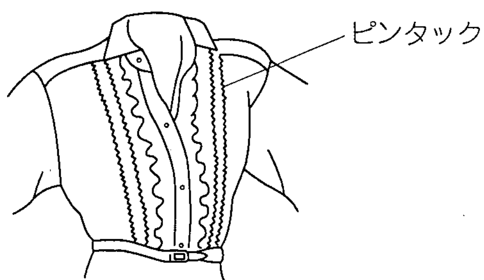


布	使用糸	
普通の布 うすい布	針糸（右または左）	化繊糸＃60～80
	上ルーパー糸 下ルーパー糸	化繊糸＃60～80

①右または左針（ＨＡＸ１ＳＰ ＃14または＃11）
②かがり爪つまみ

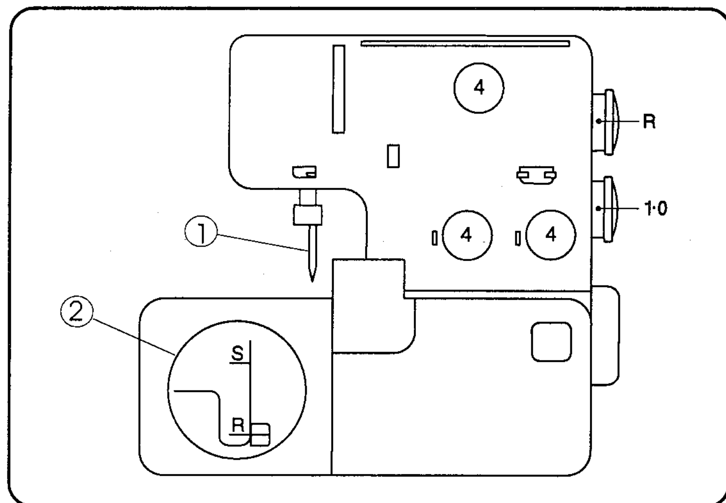
● ピンタック

《実用例》



＊糸調子は、布地の種類や糸の太さ、種類によって多少の調節を必要とすることがあります。縫い目を見ながらそれぞれの糸調子器で調節してください。

◆ ミシンのセット



布	使用糸	
うすい布 ニット地	針糸（右）	化繊糸　＃60〜80
	上ルーパー糸 下ルーパー糸	化繊糸 ＃60〜100

①右針（ＨＡＸ１ＳＰ＃１４または＃11）
②かがり爪つまみ

縫い方

⚠ 電源スイッチを切ってください。

針を右側にとりつけます。
上メスを解除します。
電源スイッチを入れ折り山がカイドラインにそうようにして縫います。

＊縫い目は押さえの右針位置ラインが目安になります。

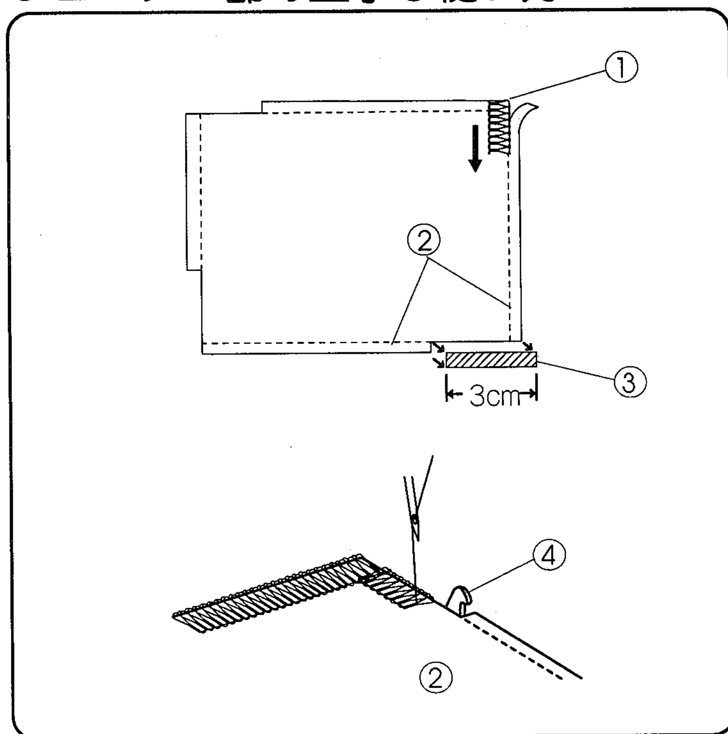
①折り山
②針板のガイドライン
③押さえの右針位置ライン
④押さえの左針位置ライン
⑤布表

布をひらいて、アイロンで山を片側に倒します。

＊作業が終わったら、上メスをもとにもどしておいてください。

⑥ピンタック

● コーナー部の上手な縫い方



◆外角のとき

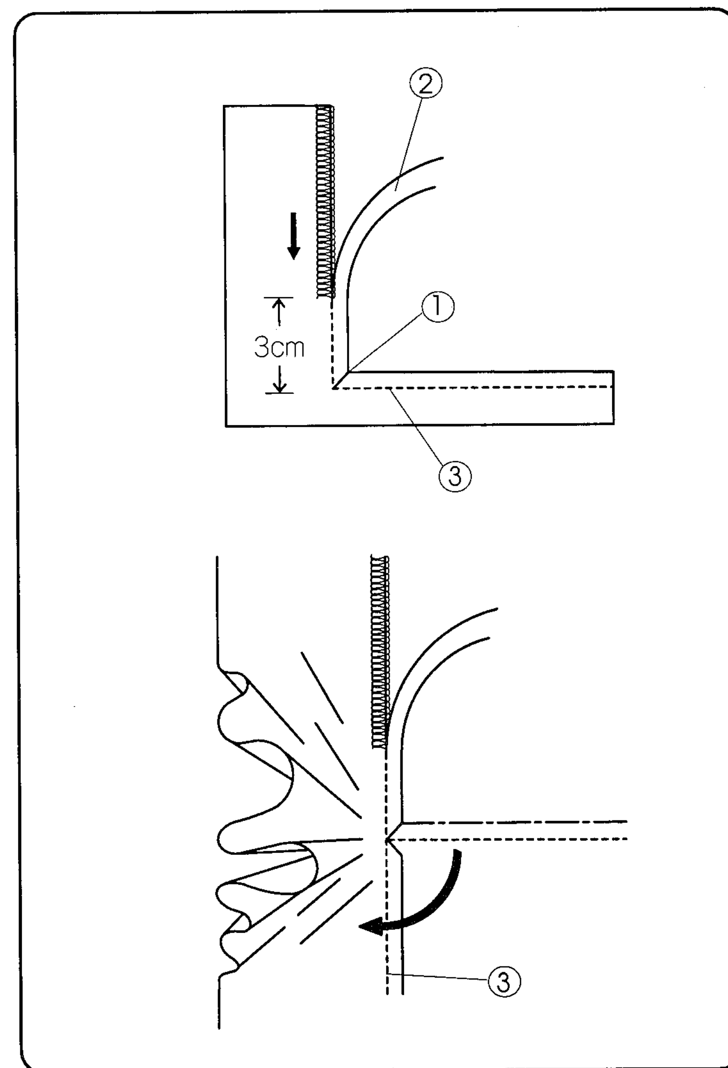
1. 四すみのうち、縫い始め部をのぞく角を図のように切りしろ線にそって約3cm切り落とします。

2. 縫い始め部から次の角まで縫い終わったとき、ミシンを停止し、針と押さえを上げ、ゆっくりと布を回して切りしろ線に上メスを当てるようにセットします。

3. 押さえを下げます。

4. コーナー部で縫い目が重なるように縫いを続けます。

① 縫い始め
② 切りしろ線
③ 切り落とし部
④ 上メス



◆内角のとき

1. あらかじめコーナー部に切り込みを入れます。

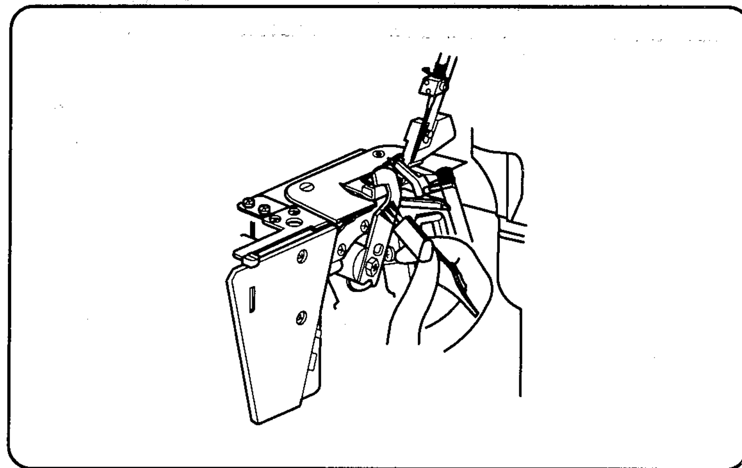
2. コーナー部に向かって縫い進み、切り込みの約3cm手前でミシンを一旦とめます。

3. 次に縫われる切りしろ線を直線上にそろえ押さえの下側へ送り込みます。

4. そのまま縫い進みますと内角の縫いがきれいに仕上がります。

① 切り込み
② 切りしろ
③ 切りしろ線

● 切りくずの清掃

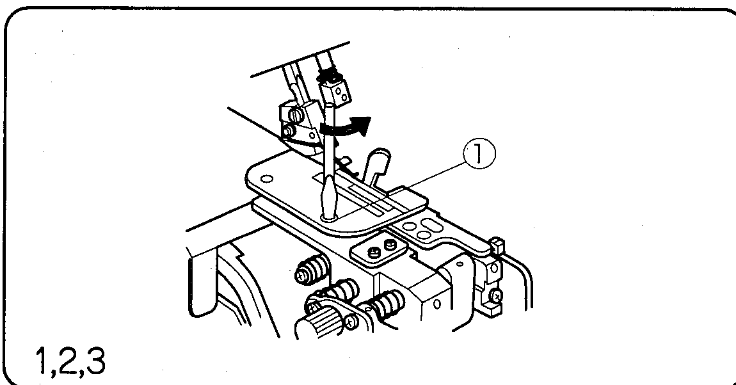


⚠ 電源スイッチを切ってください。

ルーパーカバーをひらき、切りくずをブラシで取り除きます。

＊ブラシで清掃しにくい切りくずや、ほこりは、電気掃除機で吸い取ってください。

● 送り歯の清掃



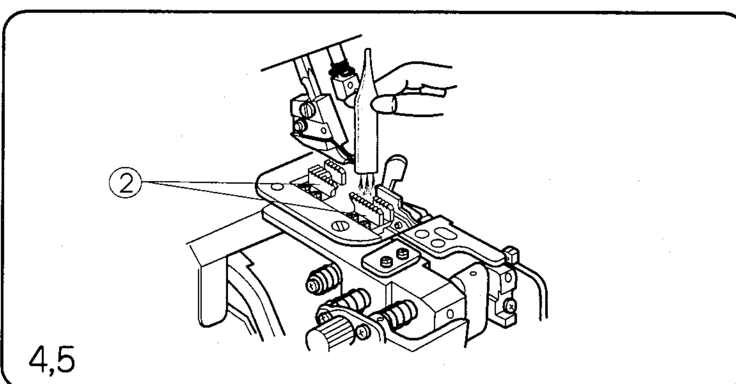
⚠ 電源スイッチを切ってください。

1. ルーパーカバーと布板をひらきます。

2. 針と押さえをはずします。

3. 針板しめねじをはずし、針板をはずします。

① 針板しめねじ

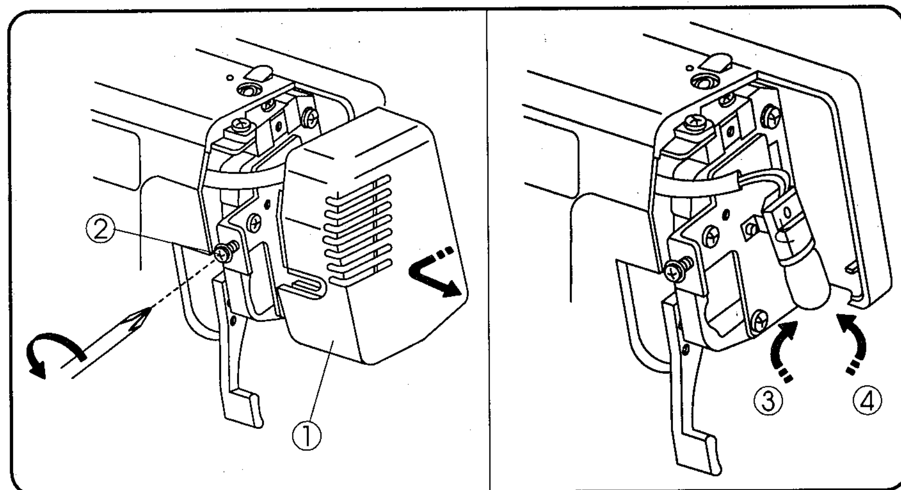


4. 送り歯のごみを、ブラシで落とします。

5. 針板、押さえ、針をとりつけ、ルーパーカバーと布板をしめます。

② 送り歯

● 電球のとりかえ方



⚠ 電源スイッチを切ってください。

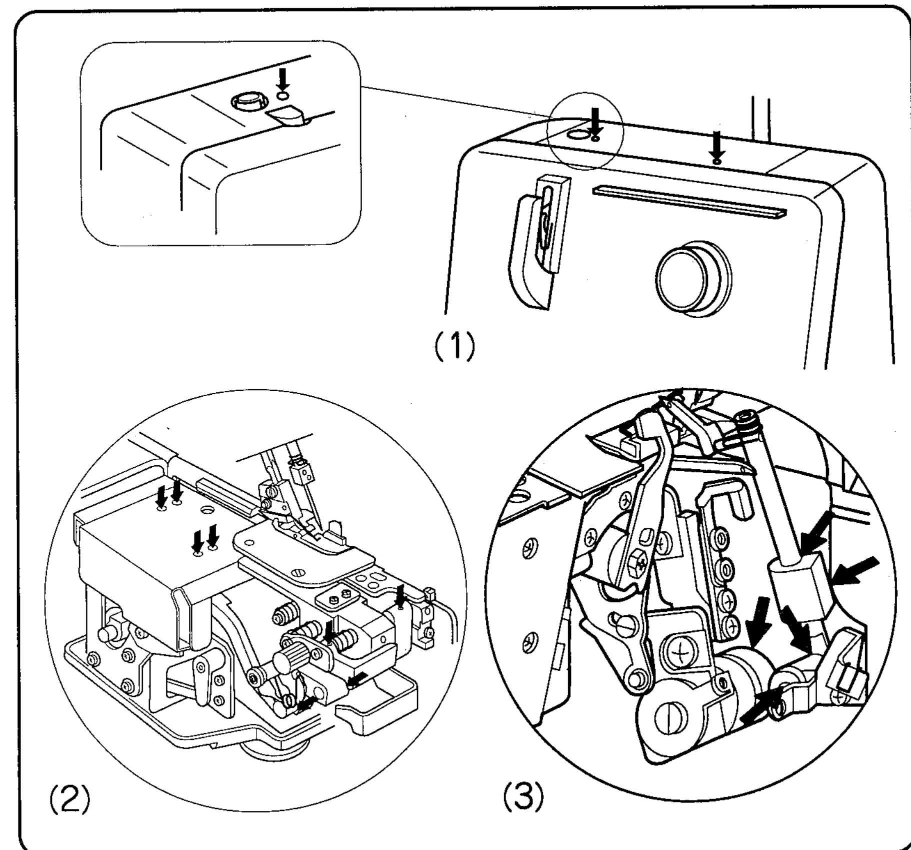
1.しめねじをゆるめ、面板をはずします。
2.電球をはずすとき…左に回します。
電球をつけるとき…右に回します。
3.電球をとりかえ終わったら、面板をりつけます。

①面板　③電球をはずす
②しめねじ　④電球をつける

⚠ 電球をとりかえるときは、電球が冷えていることを確認してください。
⚠ 電球を外した状態でミシンを使用しないでください。

*このミシンの電球は照明用100V－12Wを使用してください。

● 注油のし方



⚠ 電源スイッチを切ってください。

矢印の箇所に良質のミシン油を1～2滴注油します。

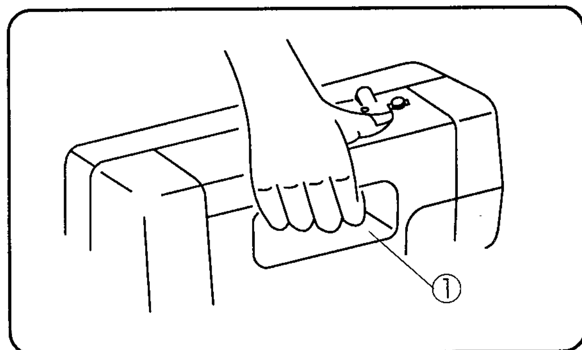
注油後、上メスを解除し、布板とルーパーカバーをしめ、押さえをあげます。電源スイッチを入れ、1～2分ほどミシンを回転させてよく油をしみこませます。手や布がふれる所についた油はふき取ってください。

*快適にご使用いただくために、定期的な注油をしてください。

⚠ ミシンを回転させるときは、必ずルーパーカバーと布板を閉めてから行ってください。

(1)天板の2ヶ所に注油します
(2)布板を開いて注油します
(3)ルーパーカバーを開いて注油します

● ミシンの持ち運び方

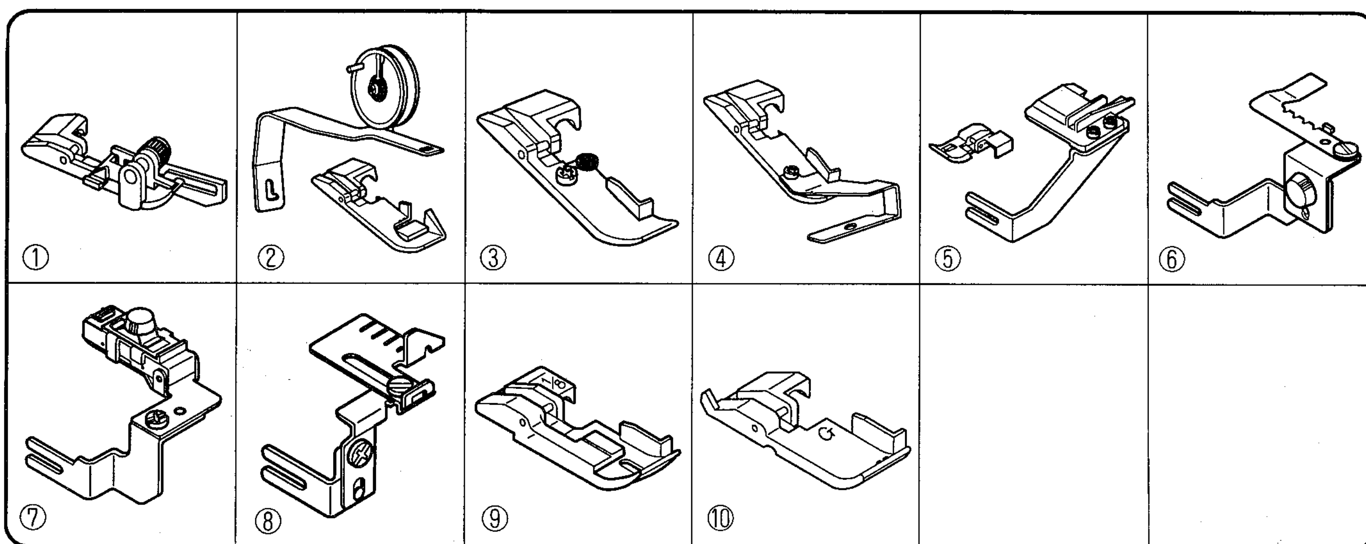


ミシン本体裏側の上部にくぼみがありますので、図のように指をかけますと、持ち運びができます。

①指掛け用くぼみ

● 別売付属品

お客様方からのご要望を反映して、特定の用途を満たし、便利で美しい仕上がりを手助けする、各種アタッチメント類を用意しておりますので、ご利用ください。



①	裾引き押さえ NO．200236106	ズボンやスカートのすそのまつり縫いが美しくできます。
②	テープ付けセット NO．200237107	市販テープをリールに巻き取って、ニット地など伸縮性のある布地の肩線や脇縫いの伸び止めに使用します。
③	コード付け押さえ（1） NO．200238108	飾りコード付け、フィッシュライン（テグス）付けによる波立てフリル等に使用します。
④	コード付け押さえ（2） NO．200239109	広巾巻き縫い（芯入れ）でテーブルクロスなどの縁どりに、又ニット地に毛糸等を一緒に縫うと伸び止めの効果がでます。
⑤	ビーズ付けセット NO．200240103	市販ビーズによる衣服のビーズ飾り縫い等に使用します。 使用ビーズ径は 1～4mm です。
⑥	ギャザリングアタッチメント NO．200241104	袖付け、袖口、えりぐり付け等に使用します。
⑦	ゴムテープ付けアタッチメント NO．200242105	衣服のすそなどのゴムテープ付けが簡単にできます。 市販のゴムテープ 3.5～8mm 巾のものが使用できます。
⑧	布ガイド NO．200243106	フラットロック、ピンタック縫いなどへ多様に使用できます。 布のガイドや布の切り代のガイドに使用します。
⑨	パイピング押さえ NO．200244107（3mm 用） NO．200245108（5mm 用）	パイピング（バイヤステープ）材による補強や飾り縫い。 サイズは 3mm（1/8"）用と、5mm（3/16"）用を別々に用意しています。
⑩	ギャザリング押さえ NO．200250106	ギャザー寄せを手軽にきれいに仕上げることができます。

● 調子がよくないときの直し方

調子がよくない状態	原　　因	直し方
布地を送らない。	①押さえがあがっている。 ②送り歯が糸くずでつまっている。	押さえをおろす。 32ページ参照
針が折れる。	①針のつけ方がまちがっている。 ②針がまがっていたり、針先がつぶれている。 ③布地を無理に引っぱった。	8ページ参照 8ページ参照 縫う時は軽く引く程度にする。
糸が切れる。	①糸の掛け方がまちがっていたり､糸が必要以外のところにからみついている。 ②糸調子が強すぎる。 ③針のつけ方がまちがっている。 ④針がまがっていたり、針先がつぶれている。	13～21,24ページ参照 25,27～30ページ参照 8ページ参照 8ページ参照
縫い目がとぶ。	①針のつけ方がまちがっている。 ②針がまがっていたり、針先がつぶれている。 ③糸の掛け方がまちがっていたり､糸が必要以外のところにからみついている。	8ページ参照 8ページ参照 13～21,24ページ参照
縫い目の調子が悪い。	①糸調子が強すぎるか、弱すぎる。 ②糸の掛け方がまちがっていたり､糸が必要以外のところにからみついている。 ③針と糸が布に対して合っていない。 ④糸調子皿に、糸がきちんと入っていない。	25,27～30ページ参照 13～21,24ページ参照 26,27,29,30ページ参照 16,19,20ページ参照
縫い目がしわになる。	①糸調子が強すぎる。 ②糸の掛け方がまちがっていたり､糸が必要以外のところにからみついている。 ③縫い目あらさまたは縫い目伸縮ダイヤルの設定がまちがっている。 ④かがり爪位置がまちがっている。	25,27～30ページ参照 13～21,24ページ参照 10,26,27,29,30ページ参照 12,26,27,29,30ページ参照
ミシンが回らない。	①コンセントにプラグがきちんとさしこまれていない。 ②電源スイッチがＯＦＦになっている。	5ページ参照 ＯＮにする。
縫い目と布のバランスがわるい。	①切り巾の調節が合っていない。	11ページ参照

仕様			
使用電圧	100V 50/60Hz	縫い目のあらさ	1～5 mm
消費電力	100W/ランプ 12W		
外形寸法	幅 32.1cmX 奥行 28.4cmX 高さ 28cm	伸縮送り	0.5～2.2
重量	7Kg（本体）		
使用針	家庭用 HAX1 SP 針 11番・14番	かがり幅	標準: 3.5 mm、5.7 mm 最大: 7.5 mm
縫速度	毎分 1300 回転		

仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

お客様相談コーナー

★ジャノメミシンでは全国160の直営支店で万全のアフターサービスをしております。この手びきに書かれている方法で直らないときは、最寄りの支店へご連絡ください。

★お問い合わせの際は、この手びきをお読みになりながらお電話くださると係員も故障の原因や箇所がわかって便利です。

★アフターサービスについて、ご相談、ご要望がございましたら、本社お客様相談室または、下記の代表支店へ何なりとお申しつけください。

本社・お客様相談室 ☎ 03（3277）2200
〒 104-8311 東京都中央区京橋 3-1-1

池袋支店 ☎ 03（3987）5266
〒 170-0013 東京都豊島区東池袋 1-28-7

西東京支店 ☎ 03（3337）0482
〒 166-0001 東京都杉並区阿佐ヶ谷北 2-36-1

八王子支店 ☎ 0426（42）0777
〒 192-0046 東京都八王子市明神町 4-11-12

横浜支店 ☎ 045（842）3816
〒 233-0002 神奈川県横浜市港南区上大岡西 1-13-18

千葉支店 ☎ 043（222）5121
〒 260-0012 千葉県千葉市中央区本町 1-5-14

船橋支店 ☎ 0474（32）2785
〒 273-0011 千葉県船橋市湊町 2-1-8

大宮支店 ☎ 048（641）2975
〒 330-0841 埼玉県大宮市東町 1-66-1 第3開新社ビル 1F

川越支店 ☎ 0492（22）2454
〒 350-0043 埼玉県川越市新富町 1-12-12

高崎支店 ☎ 027（324）0055
〒 370-0831 群馬県高崎市新町 118

富山支店 ☎ 076（431）8827
〒 930-0029 富山県富山市本町 3-25

三条支店 ☎ 0256（32）1737
〒 955-0071 新潟県三条市本町 4-1-8

長野支店 ☎ 026（228）1491
〒 380-0928 長野県長野市若里 3-1-43

仙台支店 ☎ 022（249）4161
〒 982-0011 宮城県仙台市太白区長町 5-3-25

郡山支店 ☎ 024（932）3362
〒 963-8024 福島県郡山市朝日 1-13-2 朝日吉田ビル

盛岡支店 ☎ 019（624）6741
〒 020-0021 岩手県盛岡市中央通 2-9-20

名古屋支店 ☎ 052（733）5116
〒 466-0027 愛知県名古屋市昭和区阿由知通 1-12-3

四日市支店 ☎ 0593（51）2081
〒 510-0085 三重県四日市市諏訪町 14-1

清水支店 ☎ 0543（66）7050
〒 424-0815 静岡県清水市江尻東 3-1-1

大阪支店 ☎ 06（6583）8031
〒 552-0002 大阪府大阪市港区市岡元町 3-1-4

奈良支店 ☎ 0742（35）5316
〒 630-8122 奈良県奈良市三条本町 9-1 三条通りガーデンハイツ 1F

和歌山支店 ☎ 0734（31）6216
〒 640-8033 和歌山県和歌山市本町 2-12

尼崎支店 ☎ 06（6432）3307
〒 661-0041 兵庫県尼崎市武庫の里 1-12-3

加古川支店 ☎ 0794（23）9980
〒 675-0066 兵庫県加古川市加古川町寺家町 75-8

西陣支店 ☎ 075（461）7940
〒 602-8276 京都府京都市上京区千本通上長者町上ル百万遍町 89

岡山支店 ☎ 086（222）8896
〒 700-0814 岡山県岡山市天神町 1-26

広島支店 ☎ 082（228）5181
〒 730-0016 広島県広島市中区幟町 15-9

徳島支店 ☎ 088（622）2053
〒 770-0932 徳島県徳島市仲之町 3-22

福岡西新支店 ☎ 092（821）6495
〒 814-0002 福岡県福岡市早良区西新 2-6-2

熊本支店 ☎ 096（354）6523
〒 860-0845 熊本県熊本市上通り町 8-15

長崎支店 ☎ 095（849）6025
〒 852-8107 長崎県長崎市浜口町 3-8

(株) ジャノメ北海道販売 札幌本店 ☎ 011（861）5634
〒 003-0027 札幌市白石区本通 3丁目北 1-21

※上記の電話番号および住所は、都合により変更することがありますのでご了承ください。

ジャノメミシン

東京都中央区京橋３－１－１蛇の目ミシン工業（株）

790-800-008